

BRAZOS



Pefow Equipamientos S.A.

PRÓLOGO

POR MEDIO DEL PRESENTE CATALOGO, PEFOW DESEA HACERLE LLEGAR INFORMACIÓN SOBRE ALGUNOS DE LOS ELEMENTOS Y ACCESORIOS DE NUESTRA FABRICACIÓN.

NUESTRA EMPRESA FUNDADA EN 1944, YA CUENTA CON MAS DE 70 AÑOS DE ANTIGÜEDAD EN EL RUBRO, LE BRINDA SU AMPLIA EXPERIENCIA Y ASESORAMIENTO PARA EL EQUIPAMIENTO DE RECIPIENTES PARA EL ALMACENAMIENTO DE LÍQUIDOS, GASES, ETC.

ADEMÁS DE ACCESORIOS PARA EL TRASVASAMIENTO DE LÍQUIDOS O GASES PARA CARGA DE TAMBORES O TRANSPORTE A GRANEL

SI USTED NECESITA MAYOR INFORMACION SOBRE ALGUNO DE LOS ELEMENTOS DETALLADOS EN ESTE MANUAL NO DUDE EN COMUNICARSE CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO COMERCIAL QUE CON MUCHO GUSTO LE BRINDARA EL ASESORAMIENTO QUE SOLICITE, YA QUE ADEMAS DESARROLLAMOS VALVULAS Y ACCESORIOS ESPECIALMENTE DISEÑADOS PARA SU NECESIDAD.

ventas@pefowsa.com.ar

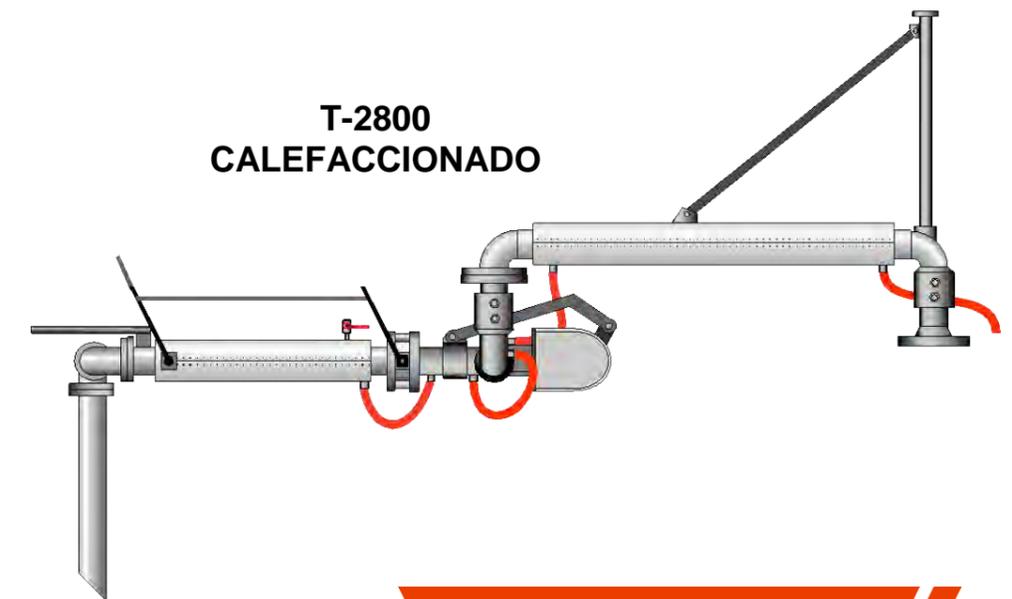
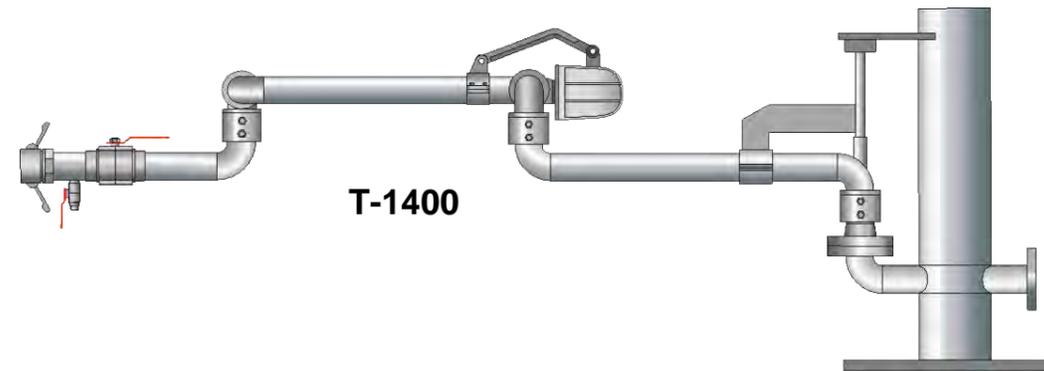


Rev.: 00

PEFOW EQUIPAMIENTOS S.A.



DIFERENTES MODELOS DE BRAZOS ARTICULADOS



De acuerdo a las condiciones de operación donde queremos utilizar el brazo articulado.

Podemos elegir entre estas alternativas standard, la más apropiada.

Para casos especiales combinaremos las diferentes articulaciones y largos de tubos, armando otros modelos distintos, ideales para su conveniencia.

Los mismos pueden solicitarse con o sin válvula de corte, su conexión puede suministrarse para acoplar a una cañería descendente o ascendente.

Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación.

Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.

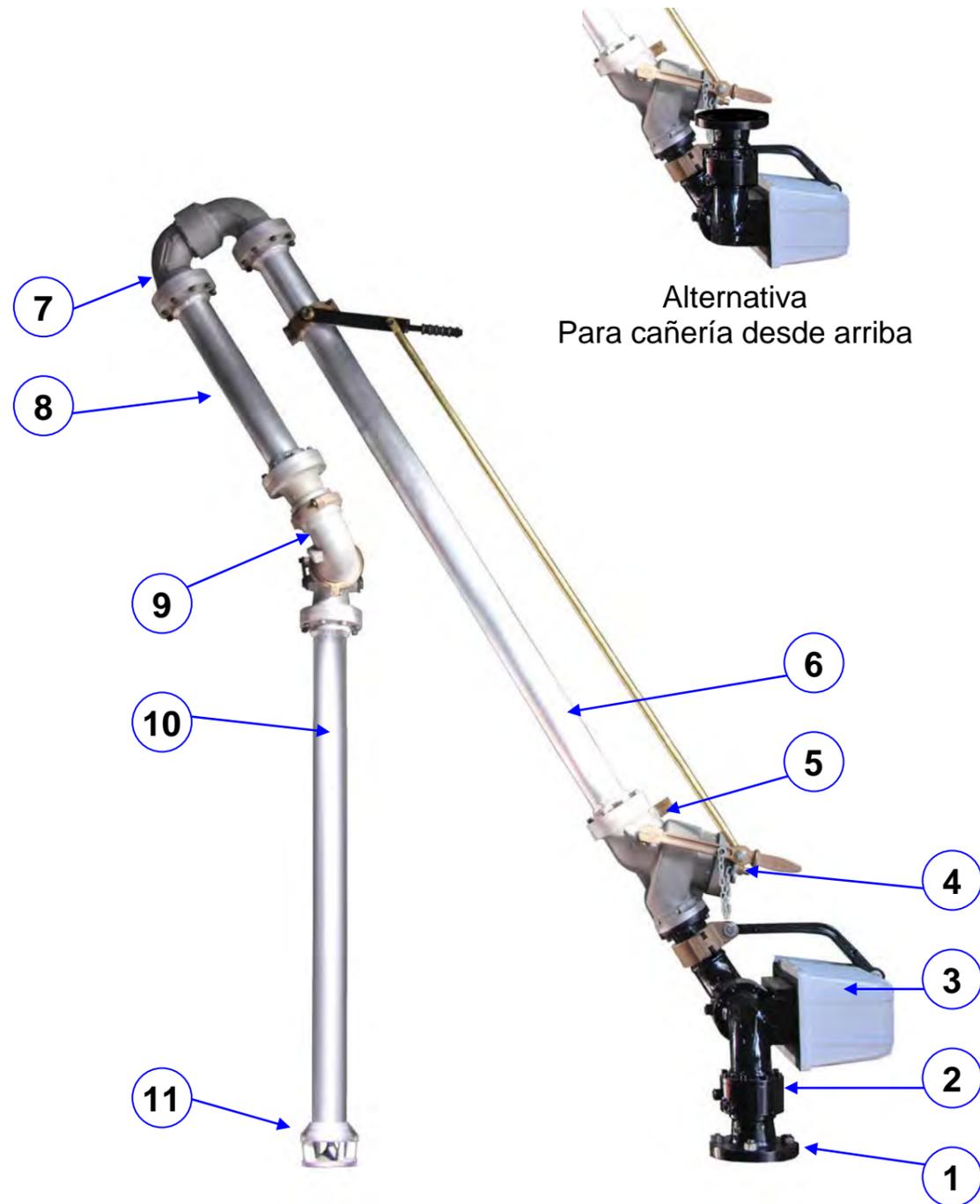
TE: +54-11-42077870

ventas@pefowsa.com.ar

Rev.: 00

PEFOW EQUIPAMIENTOS S.A.

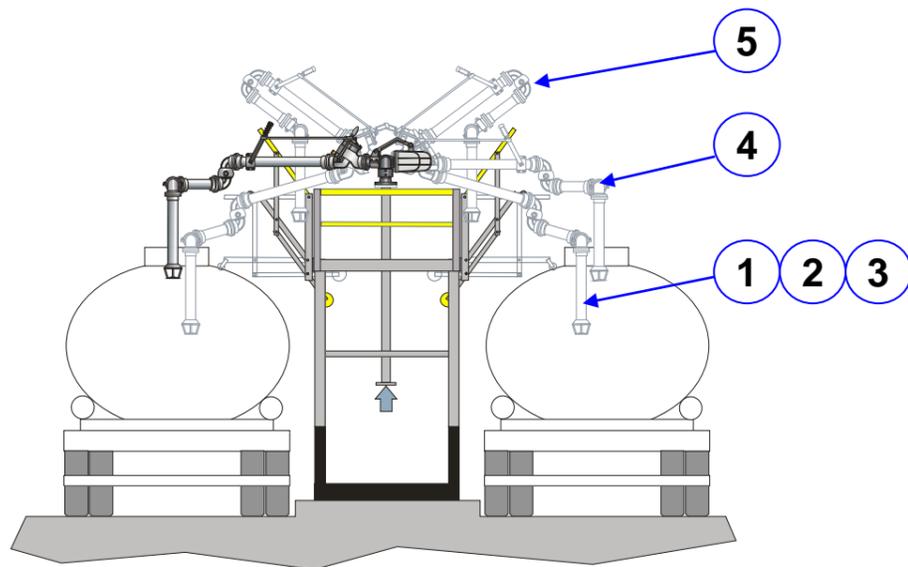




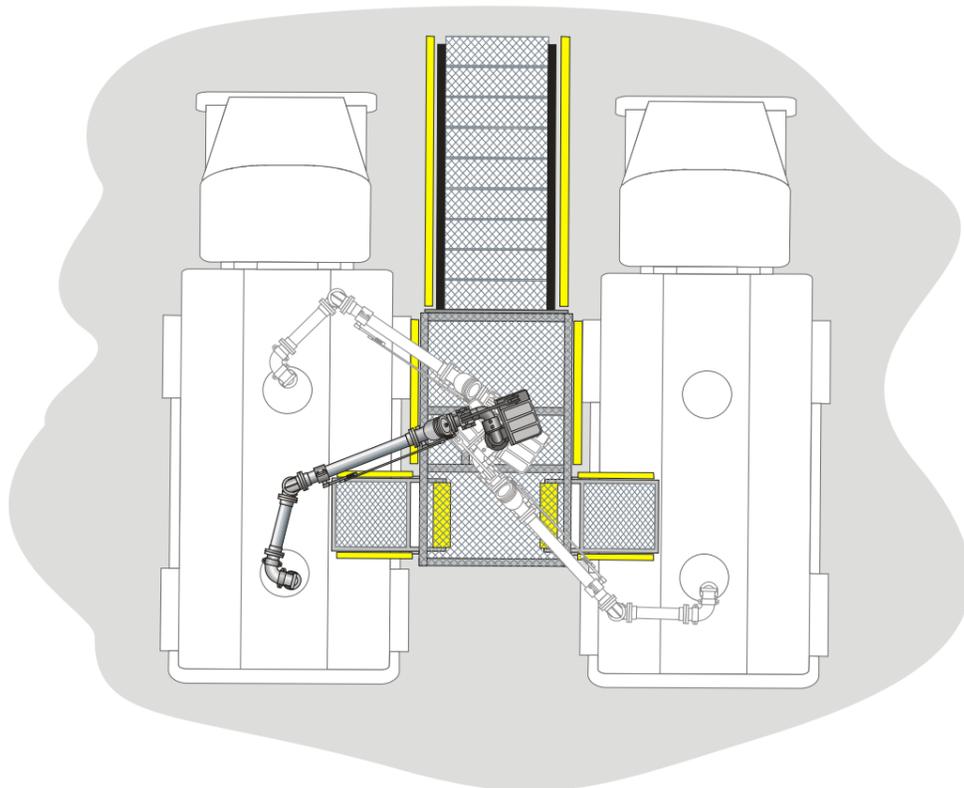
Este tipo de brazo articulado, es el de mayores aplicaciones, debido a su facilidad de operación es el utilizado en la carga de camiones que tienen la boca en su parte superior del tanque. La cualidad principal de este brazo es la maniobrabilidad que le dan las diferentes articulaciones reemplazando el uso de las clásicas mangueras, pero con mayor confiabilidad y seguridad para el operador, dado que estas últimas se envejecen rápidamente por el uso y los agentes atmosféricos. Una vez concluida la carga se levanta el brazo y se rota hacia uno de los lados, de esta manera lo retiramos de la zona de trabajo de los operarios,

donde se deja en descanso hasta la nueva carga. La base nos da un ángulo de rotación de 360° en un plano horizontal, ubicando el brazo cerca de la boca de carga (superior) luego con el segundo tramo descendemos el tubo de descarga dentro del tanque, vagón, recipiente, transporte, etc. Sus movimientos son muy suaves, aptos para que lo manipule un solo operario. Con el comando a distancia se puede abrir o cerrar la válvula de bloqueo desde arriba del contenedor o transporte sin necesidad de bajarse hasta la plataforma

Nº	DETALLE
1	BRIDA DE CONEXION A LINEA
2	ARTICULACION PRIMARIA – 2 PLANOS DE ROTACION
3	SISTEMA DE CONTRABALANCEO A RESORTE
4	VALVULA DE CORTE DE 2 TIEMPOS
5	VALVULA DE ALIVIO DE VACIO
6	TUBO PRIMARIO
7	ARTICULACION SECUNDARIA – 1 PLANO DE ROTACION
8	TUBO SECUNDARIO
9	CODO DE DESCARGA – 2 PLANOS DE ROTACION
10	TUBO DE DESCARGA
11	DIFUSOR DE SALIDA



POSICION DE CARGA



MODO DE OPERACION

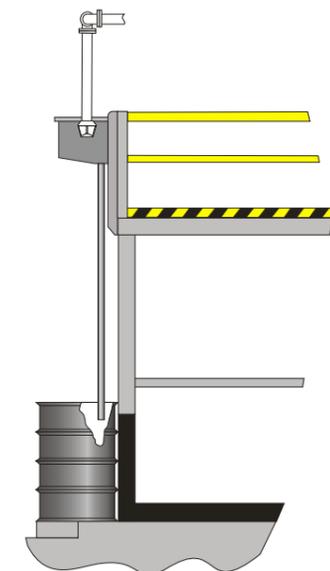
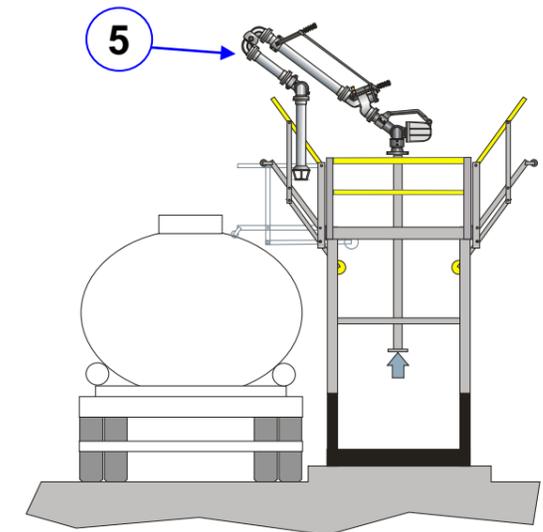
- 1) Una vez estacionado el transporte, subimos a la plataforma y extendemos el **Brazo** hasta la boca de carga, introducimos el caño dentro de la boca de la cisterna hasta que toque el fondo o el caño apoye en la boca. Posición de carga entonces tenemos continuidad de estática, en ocasiones se instala un cable con una pinza para conectar el brazo con la cisterna, luego procedemos a la apertura de la válvula de corte.
- 2) Una vez terminada la carga se procederá a cerrar la misma válvula. Para evitar el golpe de ariete, la válvula cuenta con un sistema que se cierra en 2 etapas.
- 3) **IMPORTANTE.** Antes de levantar el brazo notaremos que la válvula de alivio deja ingresar aire para vaciar el caño principal. Cuando verificamos que deja de ingresar aire (el caño principal está vacío)
- 4) Luego levantaremos el brazo hasta la posición horizontal del caño principal, pero seguirá entrando aire para vaciar el resto del brazo completo.
- 5) **IMPORTANTE:** luego de terminada esta operación, levantar el brazo lentamente para que no golpee bruscamente el tope de carrera superior. Retirar el brazo para evitar salpicaduras y acompañarlo a la Posición de descanso. Podríamos ubicarlo sobre un recipiente para acumular el escurrimiento del tubo de descarga.
- 6) Una opción posible de seguridad sería colocar un sensor de posición para que indique al transportista, por medio de un semáforo o barrera, cuando el brazo se encuentra en descanso y puede mover el camión.

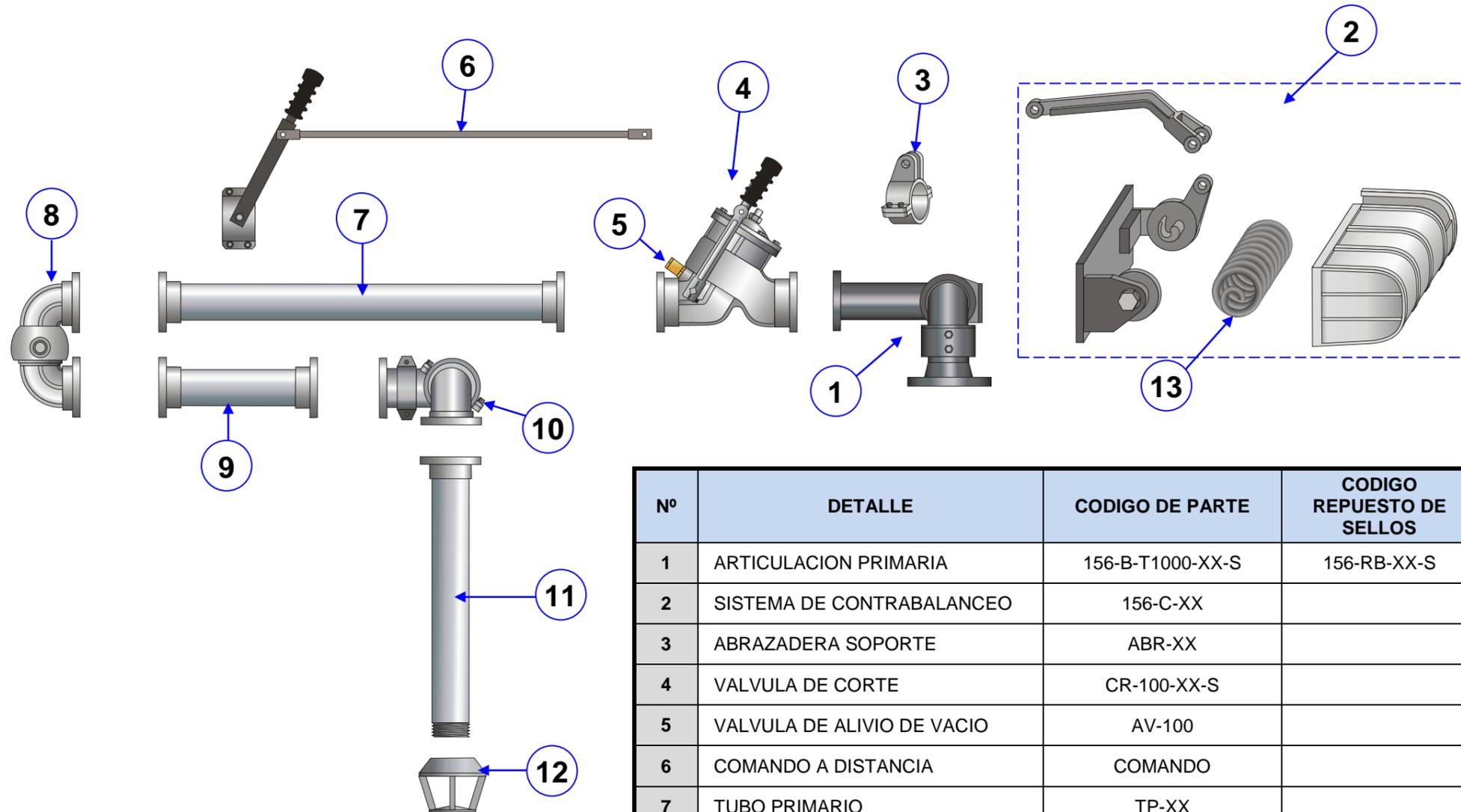
LUBRICACION:

Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

PEFOW utiliza en sus articulaciones grasa [AMA-AMPAC-HOTT-180-MO / 250 °C de punto de goteo](#) o similar

POSICION DE DESCANSO





Nº	DETALLE	CODIGO DE PARTE	CODIGO REPUESTO DE SELLOS
1	ARTICULACION PRIMARIA	156-B-T1000-XX-S	156-RB-XX-S
2	SISTEMA DE CONTRABALANCEO	156-C-XX	
3	ABRAZADERA SOPORTE	ABR-XX	
4	VALVULA DE CORTE	CR-100-XX-S	
5	VALVULA DE ALIVIO DE VACIO	AV-100	
6	COMANDO A DISTANCIA	COMANDO	
7	TUBO PRIMARIO	TP-XX	
8	ARTICULACION SECUNDARIA	156-I-T1000-XX-S	156-RI-XX-S
9	TUBO SECUNDARIO	TS-XX	
10	CODO DE DESCARGA	156-D-T1000-XX-S	156-RD-XX-S
11	TUBO DE DESCARGA	TD-XX	
12	DIFUSOR DE SALIDA	D-XX	
13	RESORTE	RES-XX	

Donde

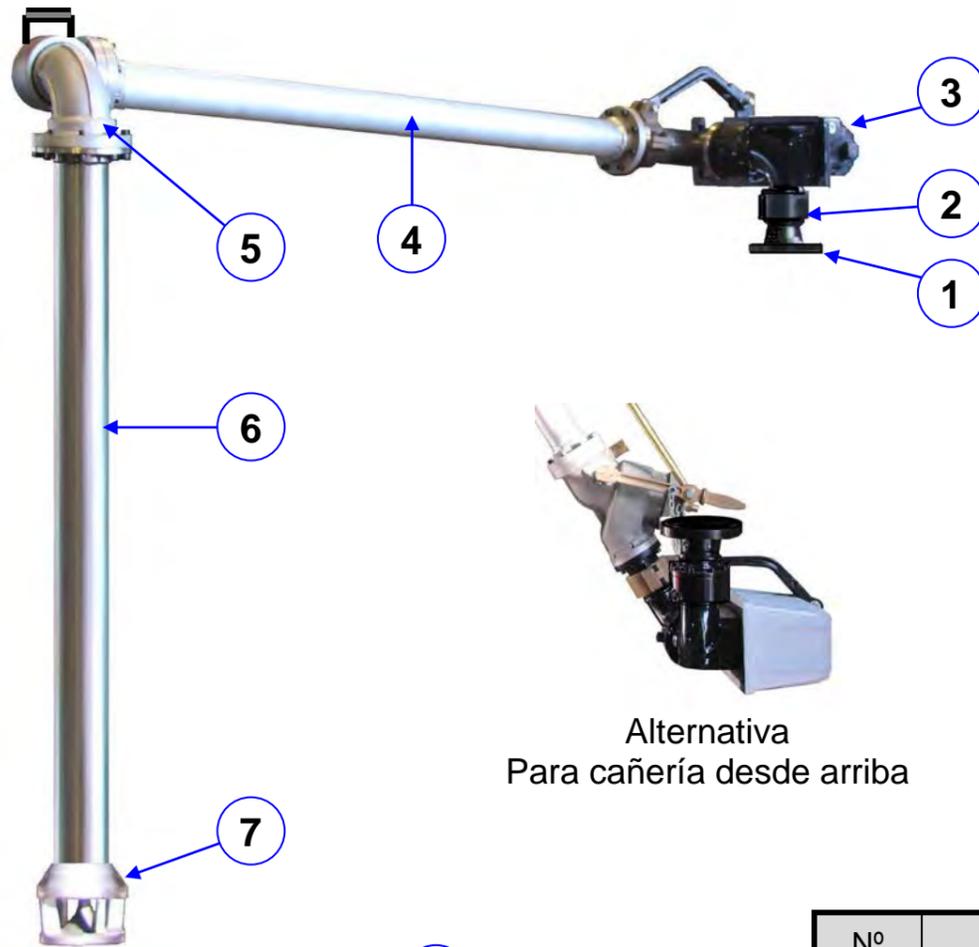
XX	Ø
02	2"
03	3"
04	4"

S	Sello
1	Buna-N
2	Vitón
3	Teflón

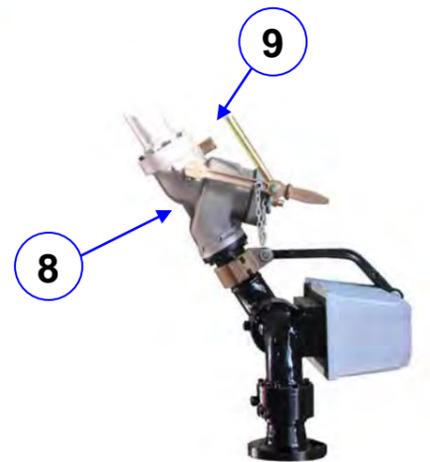
Rev.: 00

BRAZO ARTICULADO PARA CARGA TOP

MODELO T-1200



Alternativa
Para cañería desde arriba



Alternativa
Con válvula de corte

Este tipo de brazo articulado, es para aplicaciones específicas, debido a su simpleza de operación es el utilizado en la carga de camiones que tienen una sola boca en su parte superior del tanque, generalmente grande y para cargar un solo producto. Este brazo está limitado en su maniobrabilidad, se utiliza especialmente para cargar sobre balanza o tambores, reemplazando el uso de las clásicas mangueras, pero con mayor confiabilidad y seguridad para el operador, dado que estas últimas se envejecen rápidamente por el uso y los agentes atmosféricos. Para carga de camiones con varias cisternas ver brazo T-1000.

La base nos da un ángulo de rotación de 360° en un plano horizontal, ubicando el brazo cerca de la boca de carga (superior) luego con el segundo tramo descendemos el tubo de descarga dentro del tanque, vagón, recipiente, transporte, etc. Sus movimientos son muy suaves, aptos para que lo manipule un solo operario. Con el comando a distancia se puede abrir o cerrar la válvula de bloqueo desde arriba del contenedor o transporte sin necesidad de bajarse hasta la plataforma.

Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación.

Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.

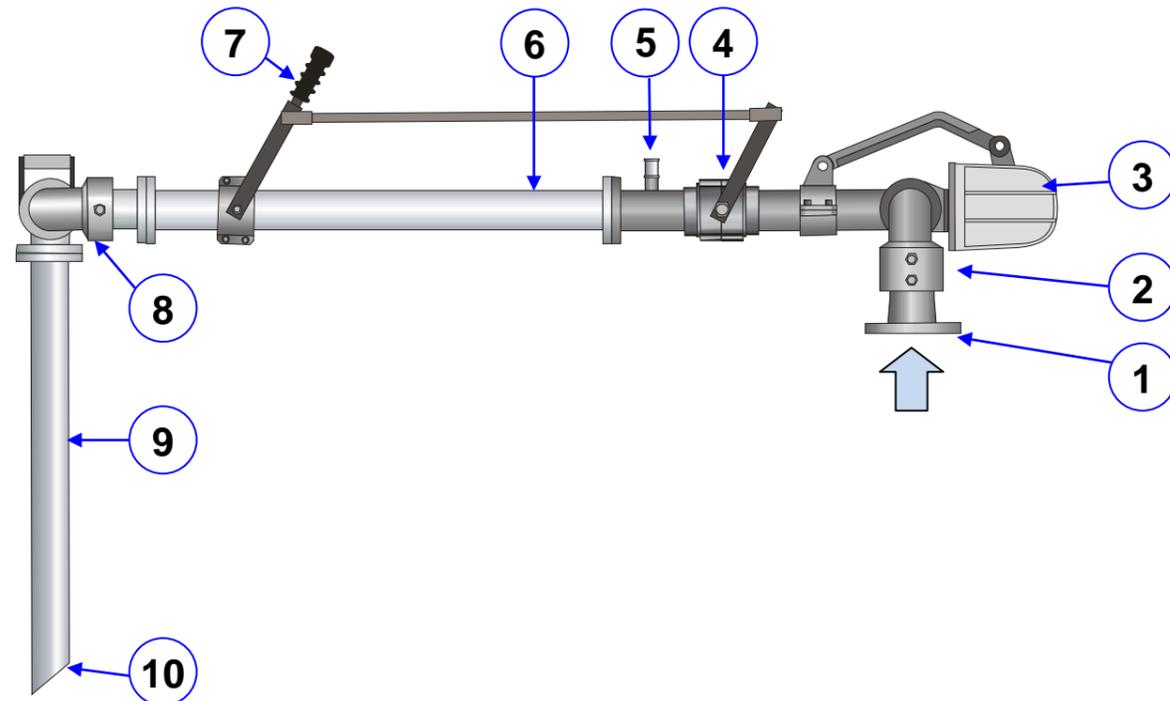
TE: +54-11-42077870

ventas@pefowsa.com.ar

Nº	DETALLE
1	BRIDA DE CONEXION A LINEA
2	ARTICULACION PRIMARIA
3	SISTEMA DE CONTRABALANCEO A RESORTE
4	TUBO PRIMARIO
5	ARTICULACION DE DESCARGA
6	TUBO DE DESCARGA
7	DIFUSOR DE SALIDA
8	VALVULA DE CORTE DE 2 TIEMPOS
9	VALVULA DE ALIVIO DE VACIO

Rev.: 00





Este tipo de brazo articulado, es para aplicaciones específicas, debido a su simpleza de operación es el utilizado en la carga de camiones que tienen una sola boca en su parte superior del tanque, generalmente grande y para cargar un solo producto. Este brazo está limitado en su maniobrabilidad, se utiliza especialmente para cargar sobre balanza o tambores, reemplazando el uso de las clásicas mangueras, pero con mayor confiabilidad y seguridad para el operador, dado que estas últimas se envejecen rápidamente por el uso y los agentes atmosféricos. Para carga de camiones con varias cisternas ver brazo T-1000.

La base nos da un ángulo de rotación de 360° en un plano horizontal, ubicando el brazo cerca de la boca de carga (superior) luego con el segundo tramo descendemos el tubo de descarga dentro del tanque, vagón, recipiente, transporte, etc. Sus movimientos son muy suaves, aptos para que lo manipule un solo operario. Con el comando a distancia se puede abrir o cerrar la válvula de bloqueo desde arriba del contenedor o transporte sin necesidad de bajarse hasta la plataforma.

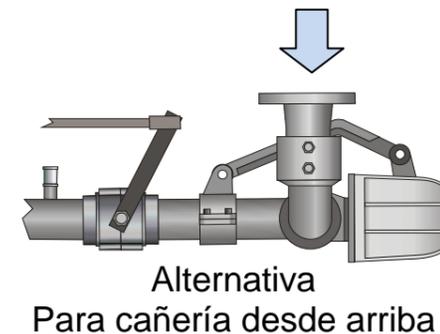
Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación.

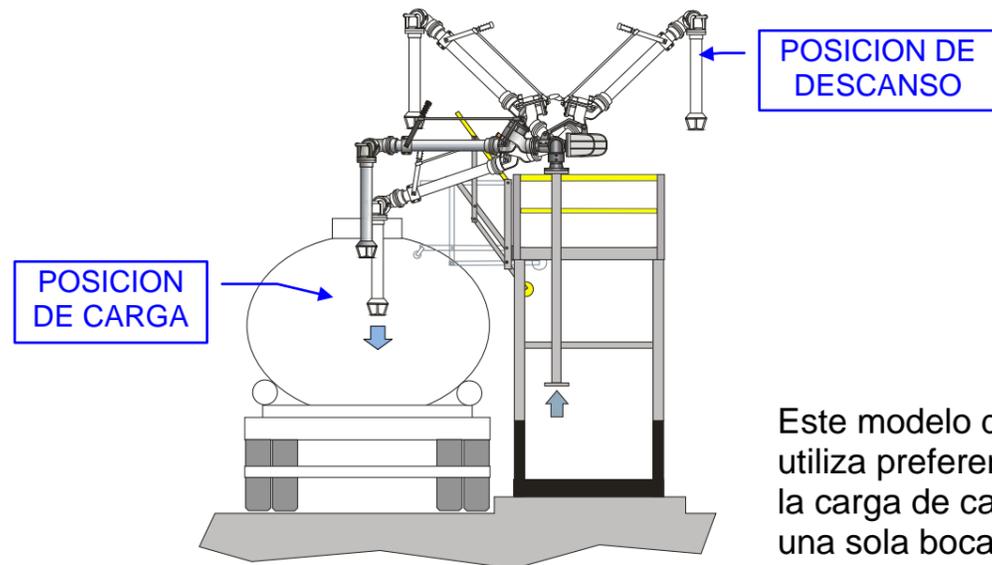
Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.

TE: +54-11-42077870

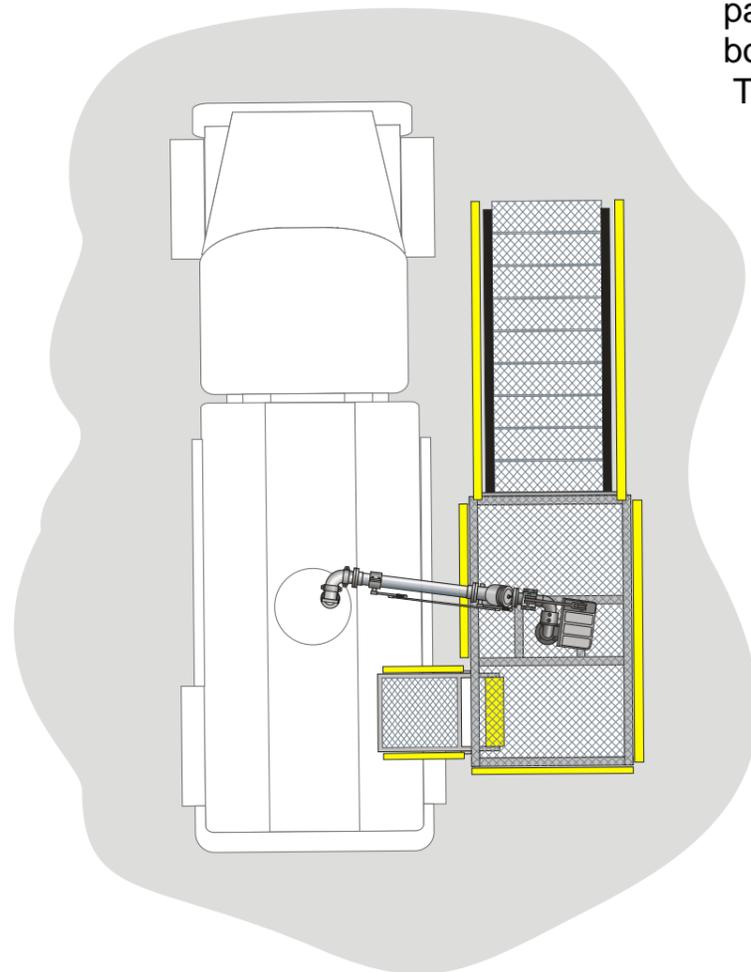
ventas@pefowsa.com.ar

Nº	DETALLE
1	BRIDA DE CONEXION A LINEA
2	ARTICULACION PRIMARIA – 2 PLANOS DE ROTACION
3	SISTEMA DE CONTRABALANCEO A RESORTE
4	VALVULA DE CORTE
5	VALVULA DE ALIVIO DE VACIADO
6	TUBO PRIMARIO
7	COMANDO DE VALVULA A DISTANCIA
8	ARTICULACION DE DESCARGA – 2 PLANOS DE ROTACION
9	TUBO DE DESCARGA
10	DIFUSOR DE SALIDA A 45°





Este modelo de brazo se utiliza preferentemente en la carga de camiones con una sola boca superior, para cisternas con varias bocas (ver modelo T-1000 o T-1300)



MODO DE OPERACION

- 1- Ubicar el camión debajo del brazo.
- 2- Utilizando las combinaciones de movimientos ubicamos el tubo de descarga sobre la boca del camión.
- 3- Bajamos el brazo dentro de la cisterna hasta que el caño toque el fondo o se apoye en la boca. Posición de carga entonces tenemos continuidad de estática, en ocasiones se instala un cable con una pinza para conectar el brazo con la cisterna.
- 4- Podemos abrir la válvula con el comando. Desde arriba del tanque.
- 5- Cuando se llena la cisterna cerramos la válvula lentamente. Esta válvula podría tener un sistema de corte en 2 tiempos para evitar el golpe de ariete en la cañería.
- 6- Antes de subir el brazo dejamos escurrir el producto del tubo intermedio y descarga mientras ingresa aire por la válvula de alivio.
- 7- Levantamos el brazo hasta la posición horizontal. Sin dejar que salga el tubo de descarga. Nuevamente la válvula de alivio deja ingresar aire para vaciar totalmente el tubo citado.
- 8- **IMPORTANTE:** luego de terminada esta operación, levantar el brazo suavemente para que no golpee bruscamente el tope de carrera superior. Retirar el brazo para evitar salpicaduras y acompañarlo a la posición de descanso.
- 9- Podemos ubicarlo sobre un recipiente para acumular el escurrimiento del tubo de descarga.

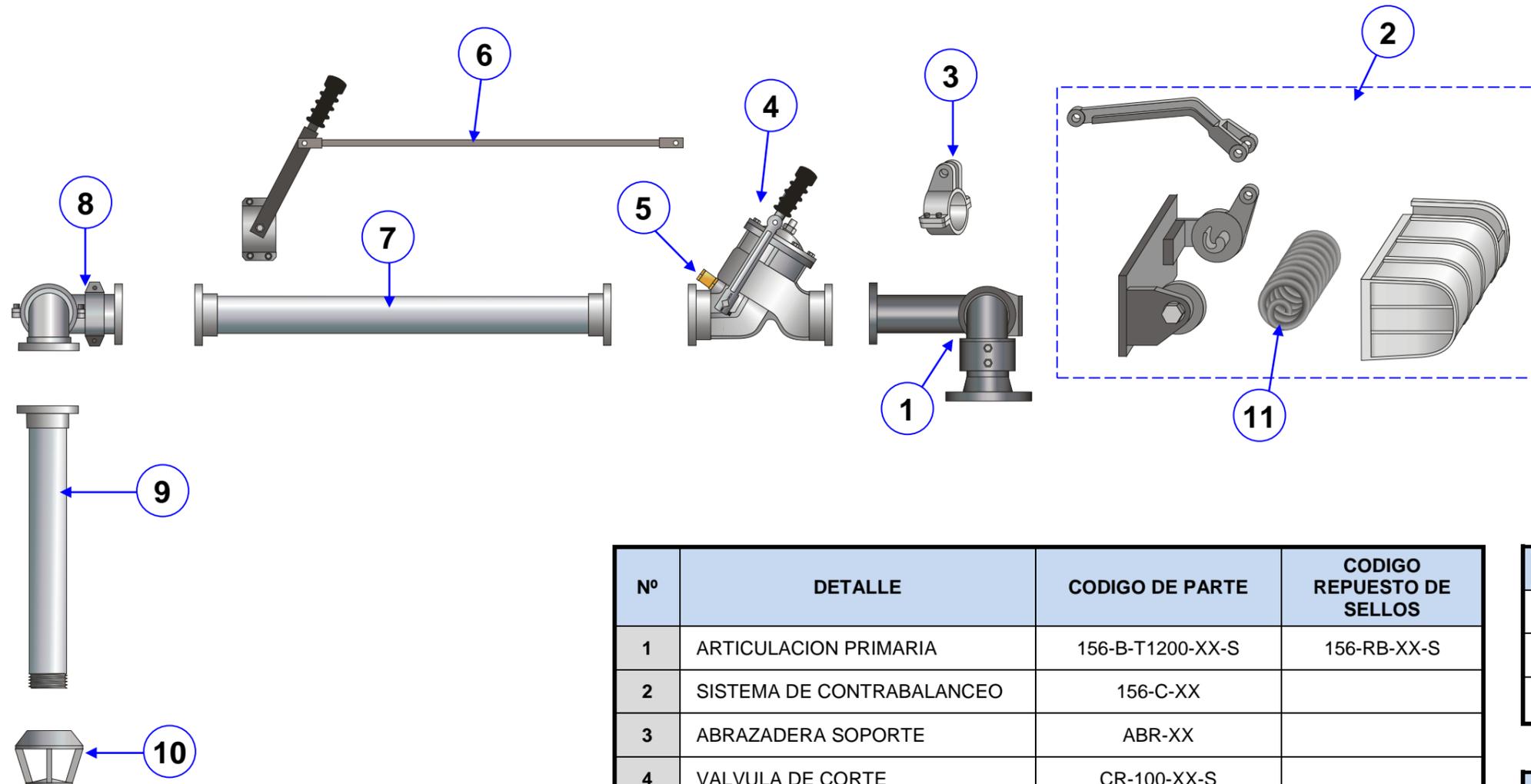
Una opción posible de seguridad sería colocar un sensor de posición para que indique al transportista, por medio de un semáforo o barrera, cuando el brazo se encuentra en descanso y puede mover el camión.

LUBRICACION:

Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

PEFOW utiliza en sus articulaciones

Grasa [AMA-AMPAC-HOTT-180-MO](#) / 250 °C punto de goteo o similar



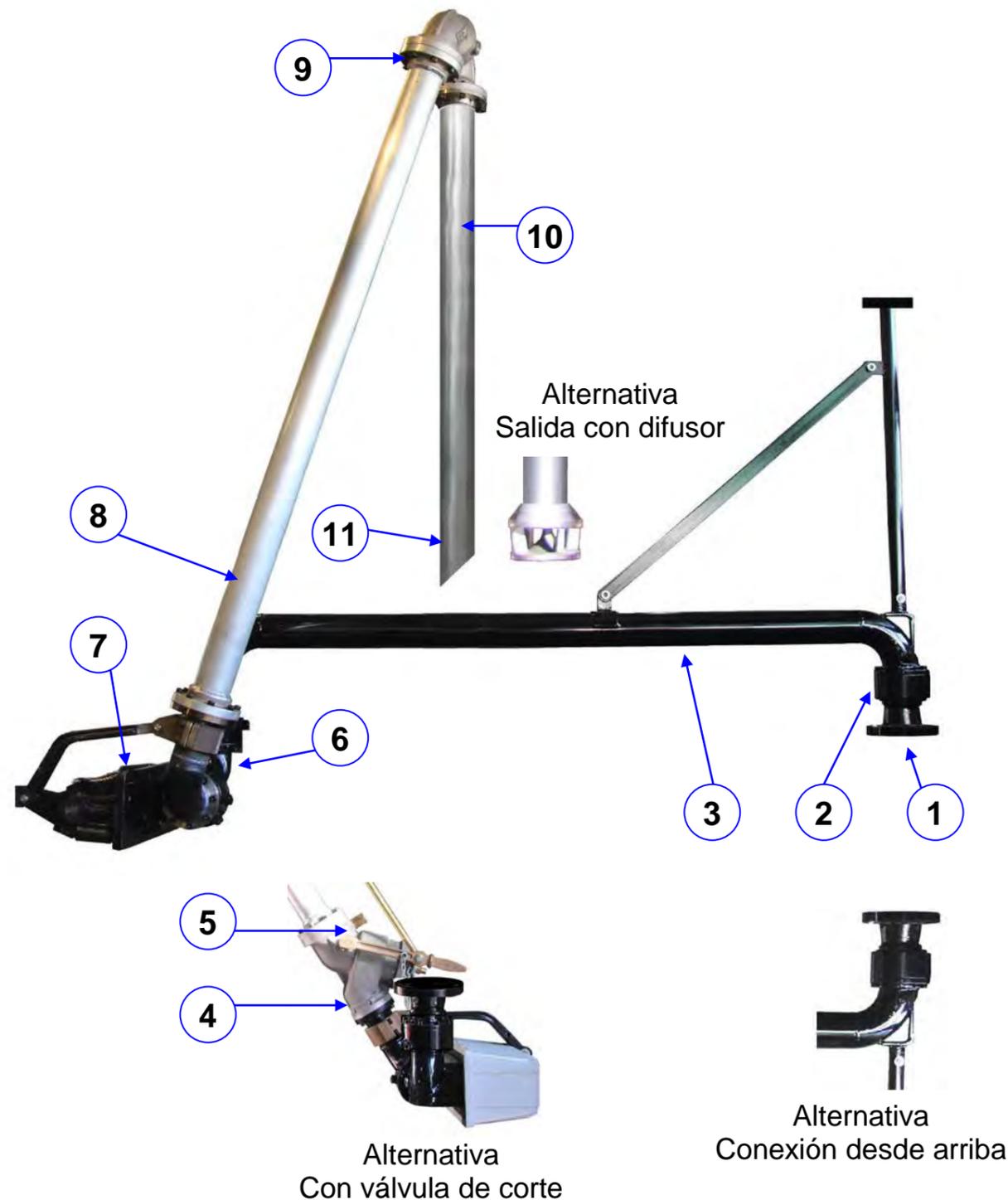
Nº	DETALLE	CODIGO DE PARTE	CODIGO REPUESTO DE SELLOS
1	ARTICULACION PRIMARIA	156-B-T1200-XX-S	156-RB-XX-S
2	SISTEMA DE CONTRABALANCEO	156-C-XX	
3	ABRAZADERA SOPORTE	ABR-XX	
4	VALVULA DE CORTE	CR-100-XX-S	
5	VALVULA DE ALIVIO DE VACIO	AV-100	
6	COMANDO A DISTANCIA	COMANDO	
7	TUBO PRIMARIO	TP-XX	
8	CODO DE DESCARGA	156-D-T1200-XX-S	156-RD-XX-S
9	TUBO DE DESCARGA	TD-XX	
10	DIFUSOR DE SALIDA	D-XX	
11	RESORTE	RES-XX	

Donde

XX	Ø
02	2"
03	3"
04	4"

S	Sello
1	Buna-N
2	Vitón
3	Teflón

Rev.: 00



Con esta combinación de tubos y articulaciones se ha logrado un brazo de carga muy versátil de amplio espectro, especialmente para distancias más largas de lo habitual. La pluma nos da un ángulo de rotación de 360° en un plano horizontal, ubicando el brazo cerca de la boca de carga (superior) luego con el segundo tramo colocamos el tubo de descarga dentro del tanque, vagón, recipiente, transporte, etc. Una vez concluida la carga se levanta el brazo y se rota hacia uno de los lados, de esta manera lo retiramos de la zona de trabajo de los operarios, donde se deja en

descanso hasta la nueva carga. Sus movimientos son suaves, aptos para que lo manipule un solo operario. En la alternativa con válvula de corte, con el comando a distancia se puede abrir o cerrar la misma desde arriba del tanque sin necesidad de bajarse a la plataforma. Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación. Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial. TE: +54-11-42077870 ventas@pefowsa.com.ar

Nº	DETALLE
1	BRIDA DE CONEXION A LINEA
2	ARTICULACION PRIMARIA – 1 PLANO DE ROTACION
3	SISTEMA DE CONTRABALANCEO A RESORTE
4	VALVULA DE CORTE DE 2 TIEMPOS
5	VALVULA DE ALIVIO DE VACIO
6	ARTICULACION SECUNDARIA – 2 PLANOS DE ROTACION
7	SISTEMA DE CONTRABALANCEO A RESORTE
8	TUBO SECUNDARIO
9	CODO DE DESCARGA – 2 PLANOS DE ROTACION
10	TUBO DE DESCARGA
11	SALIDA 45° (ALTERNATIVA CON DIFUSOR)

MODO DE OPERACION

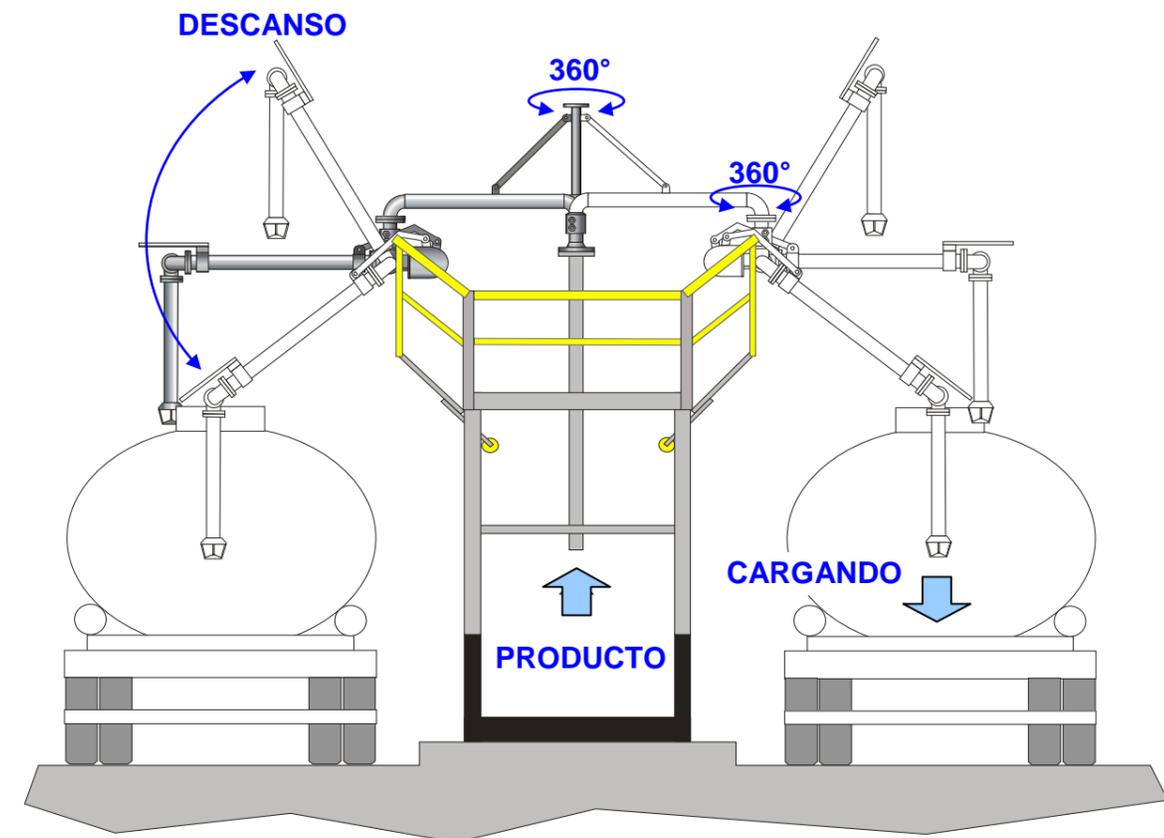
- 1- Ubicar el camión debajo del brazo.
- 2- Utilizando las combinaciones de movimientos ubicamos el tubo de descarga sobre la boca del camión.
- 3- Bajamos el brazo dentro de la cisterna hasta que el caño toque el fondo o se apoye en la boca.
Posición de carga entonces tenemos continuidad de estática, en ocasiones se instala un cable con una pinza para conectar el brazo con la cisterna.
- 4- Podemos abrir la válvula con el comando desde arriba del tanque.
- 5- Cuando se llena la cisterna cerramos la válvula lentamente. Esta válvula podría tener un sistema de corte en 2 tiempos para evitar el golpe de ariete en la cañería.
- 6- **IMPORTANTE**. Antes de levantar el brazo notaremos que la válvula de alivio deja ingresar aire para vaciar el caño principal. Cuando verificamos que deja de ingresar aire (el caño principal está vacío)
- 7- Luego levantaremos el brazo hasta la posición horizontal del caño principal, pero seguirá entrando aire para vaciar el resto del brazo completo.
- 8- **IMPORTANTE**: luego de terminada esta operación, levantar el brazo suavemente para que no golpee bruscamente el tope de carrera superior. Retirar el brazo para evitar salpicaduras y acompañarlo a la Posición de descanso. Podríamos ubicarlo sobre un recipiente para acumular el escurrimiento del tubo de descarga.

LUBRICACION:

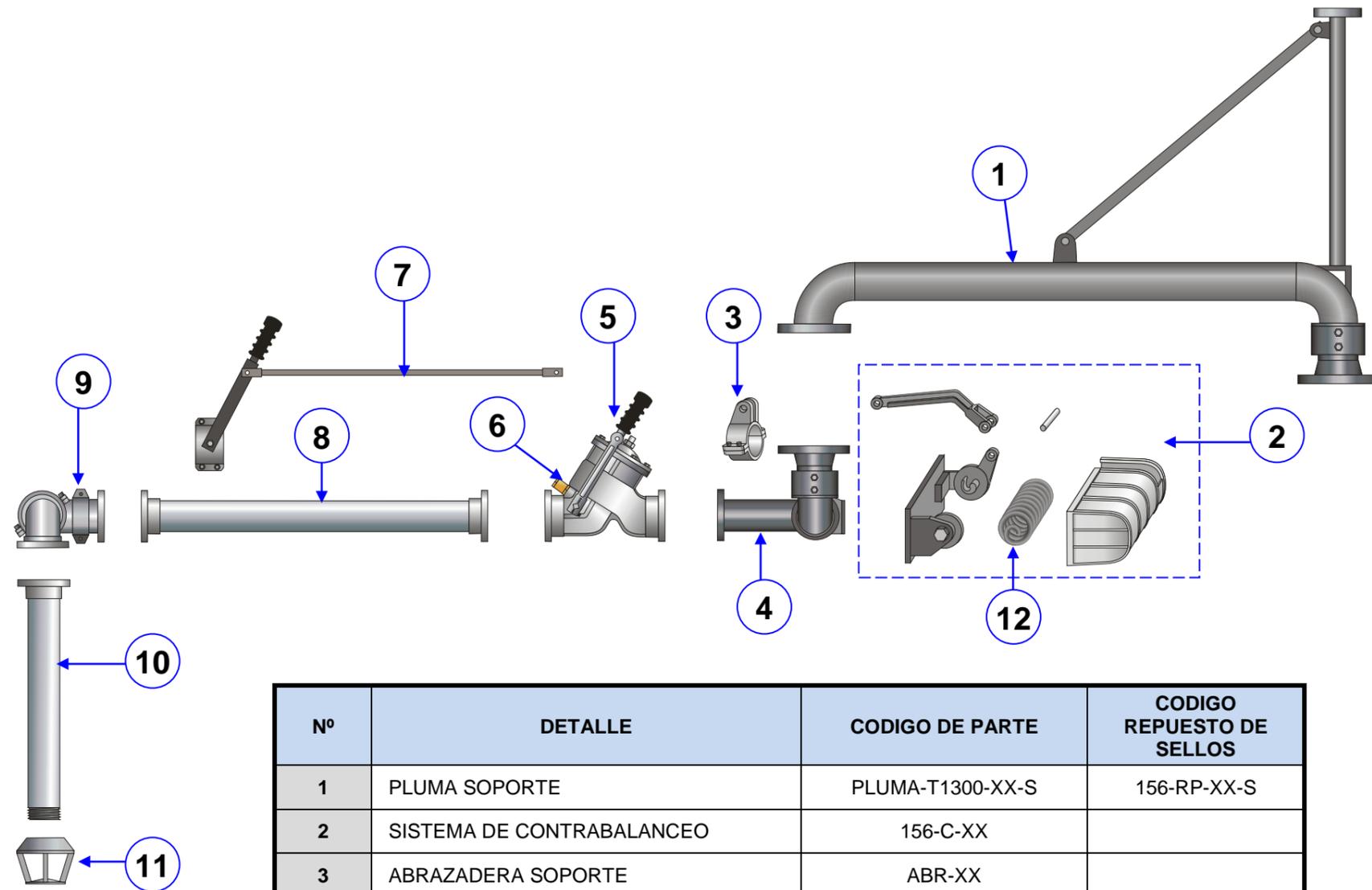
Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

PEFOW utiliza en sus articulaciones Grasa

[AMA-AMPAC-HOTT-180-MO / 250 °C de punto de goteo](#)
o similar



Rev.: 00



Nº	DETALLE	CODIGO DE PARTE	CODIGO REPUESTO DE SELLOS
1	PLUMA SOPORTE	PLUMA-T1300-XX-S	156-RP-XX-S
2	SISTEMA DE CONTRABALANCEO	156-C-XX	
3	ABRAZADERA SOPORTE	ABR-XX	
4	ARTICULACION PRIMARIA	156-B-T1300-XX-S	156-RB-XX-S
5	VALVULA DE CORTE	CR-100-XX-S	
6	VALVULA DE ALIVIO DE VACIO	AV-100	
7	COMANDO A DISTANCIA	COMANDO	
8	TUBO PRINCIPAL	TP-XX	
9	CODO DE DESCARGA	156-D-T1300-XX-S	156-RD-XX-S
10	TUBO DE DESCARGA	TD-XX	
11	DIFUSOR DE SALIDA	D-XX	
12	RESORTE	RES-XX	

Donde

XX	Ø
02	2"
03	3"
04	4"

S	Sello
1	Buna-N
2	Vitón
3	Teflón

Rev.: 00

MODO DE OPERACION

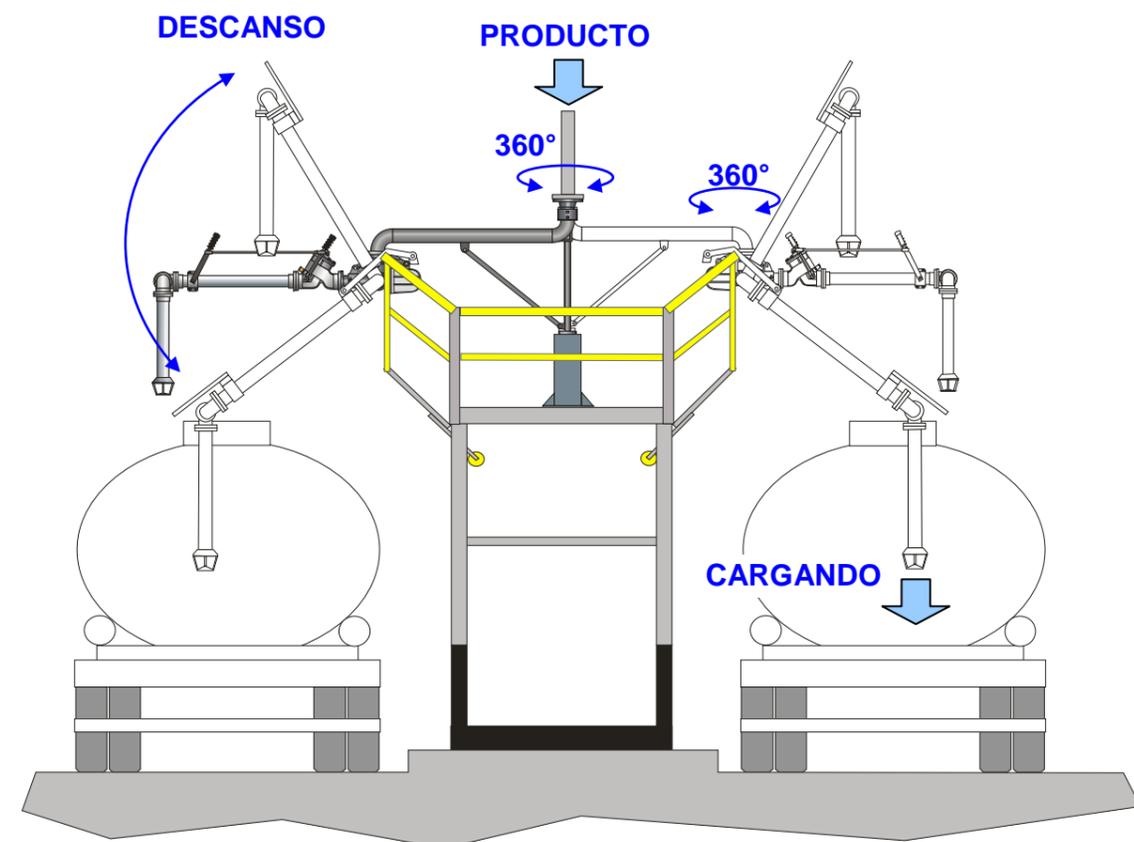
- 1- Ubicar el camión debajo del brazo.
- 2- Utilizando las combinaciones de movimientos ubicamos el tubo de descarga sobre la boca del camión.
- 3- Bajamos el brazo dentro de la cisterna hasta que el caño toque el fondo o se apoye en la boca.
Posición de carga entonces tenemos continuidad de estática, en ocasiones se instala un cable con una pinza para conectar el brazo con la cisterna.
- 4- Podemos abrir la válvula con el comando desde arriba del tanque.
- 5- Cuando se llena la cisterna cerramos la válvula lentamente. Esta válvula podría tener un sistema de corte en 2 tiempos para evitar el golpe de ariete en la cañería.
- 6- **IMPORTANTE**. Antes de levantar el brazo notaremos que la válvula de alivio deja ingresar aire para vaciar el caño principal. Cuando verificamos que deja de ingresar aire (el caño principal está vacío)
- 7- Luego levantaremos el brazo hasta la posición horizontal del caño principal, pero seguirá entrando aire para vaciar el resto del brazo completo.
- 8- **IMPORTANTE**: luego de terminada esta operación, levantar el brazo suavemente para que no golpee bruscamente el tope de carrera superior. Retirar el brazo para evitar salpicaduras y acompañarlo a la Posición de descanso. Podríamos ubicarlo sobre un recipiente para acumular el escurrimiento del tubo de descarga.

LUBRICACION:

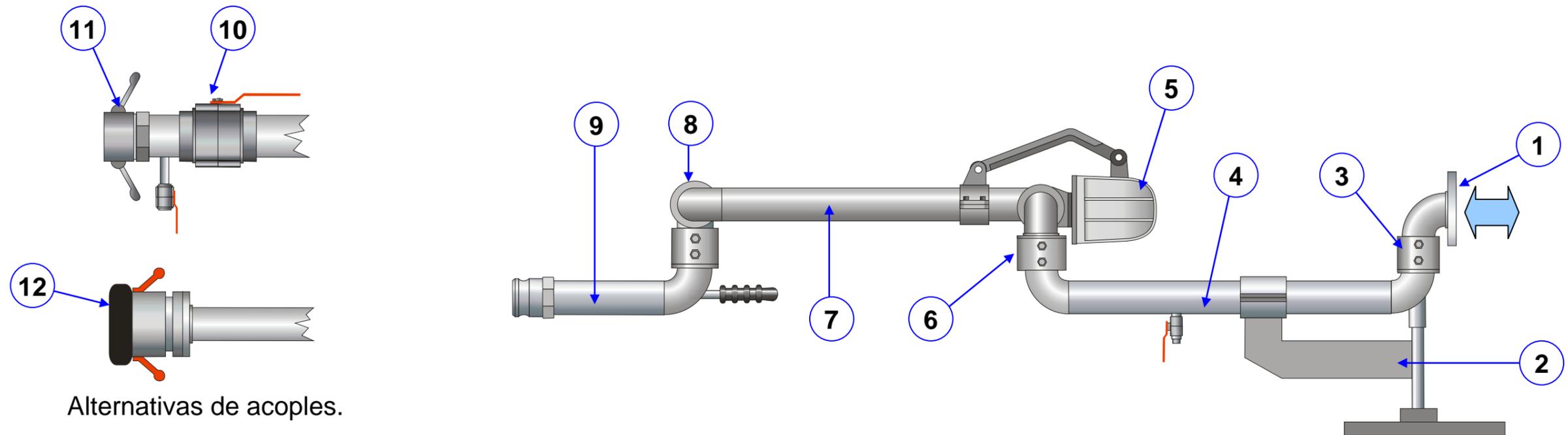
Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

PEFOW utiliza en sus articulaciones Grasa

[AMA-AMPAC-HOTT-180-MO / 250 °C de punto de goteo](#)
o similar



Rev.: 00



Alternativas de acoples.

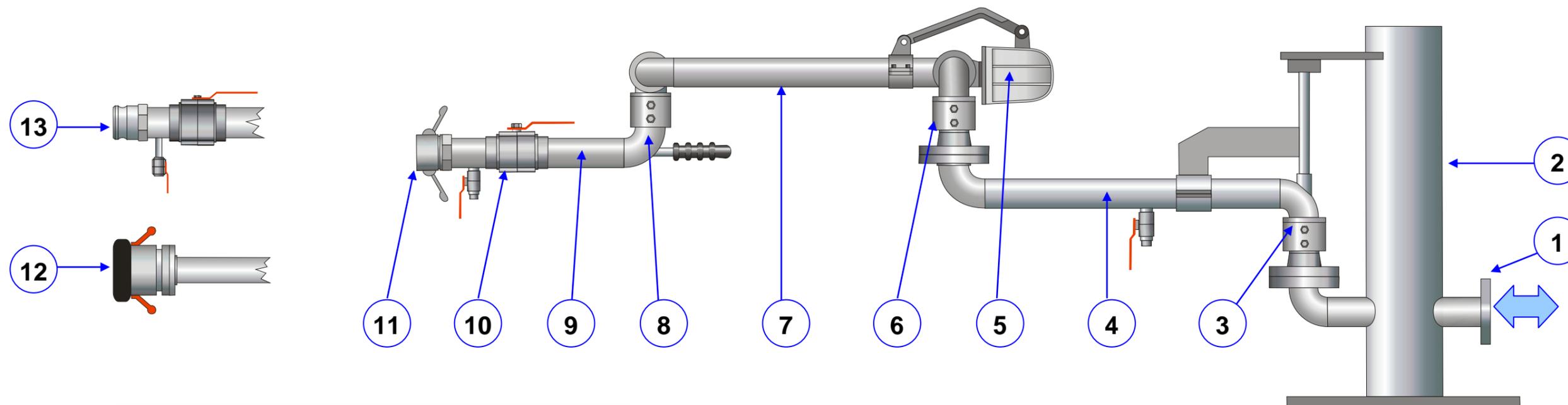
Nº	DETALLES
1	CONEXION A LINEA
2	COLUMNA SOPORTE
3	ARTICULACION PRIMARIA
4	TUBO PRIMARIO
5	SISTEMA DE CONTRABALANCEO
6	ARTICULACION INTERMEDIA
7	TUBO SECUNDARIO
8	ARTICULACION FINAL
9	TUBO ACOPLA
10	VALVULA DE CORTE (OPCIONAL)
11	ACOPLE RAPIDO (OPCIONAL)
12	ACOPLE SECO (OPCIONAL)

Con esta combinación de tubos y articulaciones se ha logrado un brazo de carga y descarga muy versátil de amplio espectro, se puede utilizar para acoplar en vagones y camiones tanques. Sin necesidad de subir al domo. La articulación primaria nos da un ángulo de rotación de 180° en un plano horizontal, junto con el tubo secundario ubicamos el brazo cerca de la boca de carga. El tubo de acople completa la operación subiendo o bajando al nivel del acople del transporte. Sus movimientos son muy suaves, aptos para que lo manipule un solo operario, sin necesidad de mover el transporte cuando cuenta con varias cisternas.

Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación.

Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.

TE: +54-11-42077870
ventas@pefow.com.ar

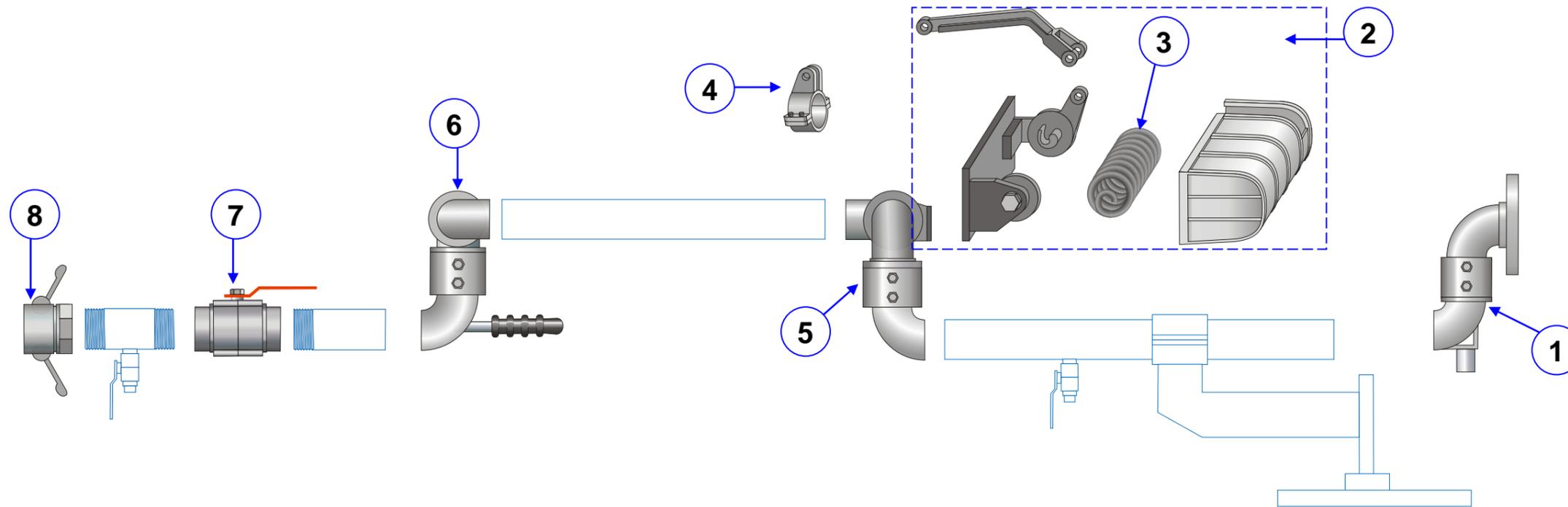


Nº	DETALLES
1	CONEXIÓN A LINEA
2	COLUMNA SOPORTE (OPCIONAL)
3	ARTICULACION PRIMARIA
4	TUBO PRIMARIO
5	ARTICULACION INTERMEDIA
6	SISTEMA DE CONTRABALANCEO
7	TUBO SECUNDARIO
8	ARTICULACION DESCARGA
9	TUBO ACOPLA
10	VALVULA DE CORTE
	TIPOS DE ACOPLA
11	ACOPLA RAPIDO (HEMBRA)
12	ACOPLA RAPIDO (MACHO)
13	ACOPLA SECO

Con esta combinación de tubos y articulaciones se ha logrado un brazo de carga y descarga muy versátil de amplio espectro, por ejemplo: carga o descarga de vagones y camiones tanques. Sin necesidad de subir al domo. La articulación primaria nos da un ángulo de rotación de 180° en un plano horizontal, junto con el tubo secundario ubicamos el brazo cerca de la boca de carga. El tubo de descarga completa la operación subiendo o bajando al nivel del acople del transporte. Sus movimientos son muy suaves, aptos para que lo manipule un solo operario, sin necesidad de mover el transporte cuando cuenta con varias cisternas.

Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación.

Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.
TE: +54-11-42077870
ventas@pefowsa.com.ar



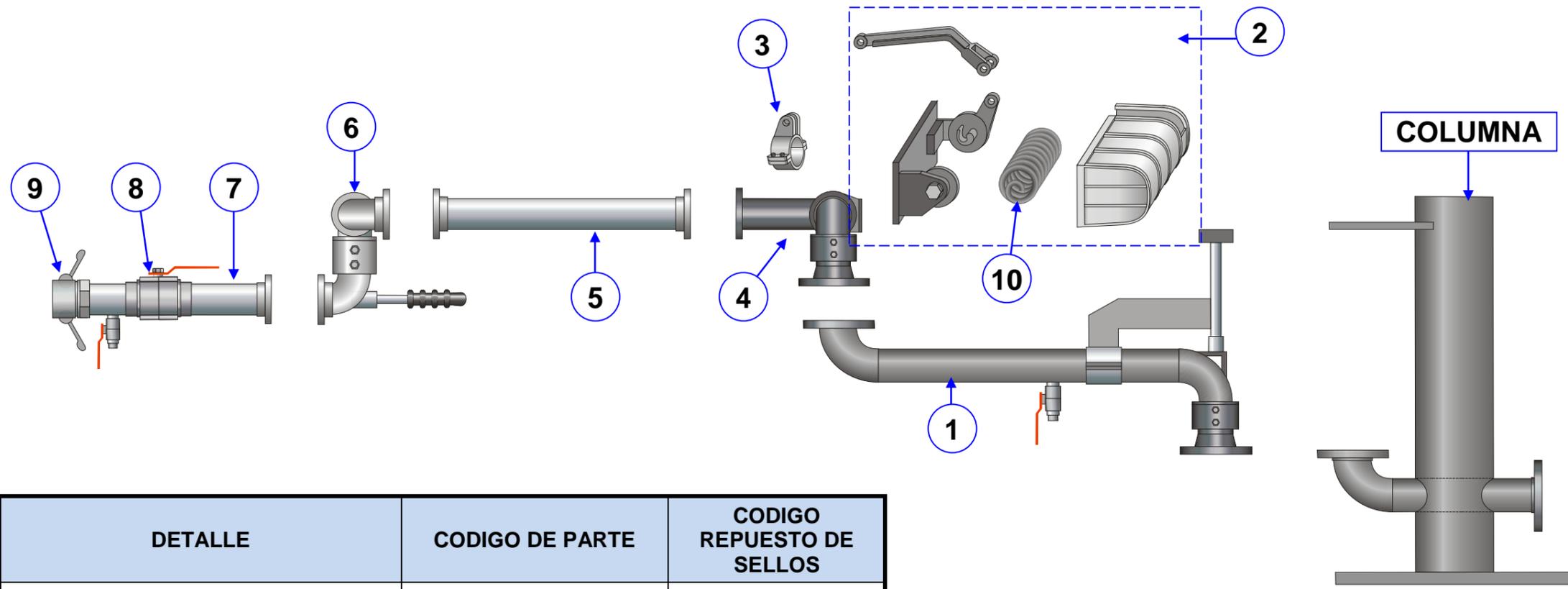
Nº	DETALLE	CODIGO DE PARTE	CODIGO REPUESTO DE SELLOS
1	ARTICULACION DE PLUMA SOPORTE	156-P-T1400-XX-S	156-RP-XX-S
2	SISTEMA DE CONTRABALANCEO	156-C-XX	
3	RESORTE	RES-XX	
4	ABRAZADERA SOPORTE	ABR-XX	
5	ARTICULACION INTERMEDIA	156-B-T1400-XX-S	156-RB-XX-S
6	CODO DE DESCARGA	156-D-T1400-XX-S	156-RB-XX-S
7	VALVULA DE CORTE (ESFERICA)	ESF-XX-S	
8	ACOPLE HERMETICO	ACOPLE-XX	

Donde

XX	Ø
02	2"
03	3"
04	4"

S	Sello
1	Buna-N
2	Vitón
3	Teflón

Rev.: 00



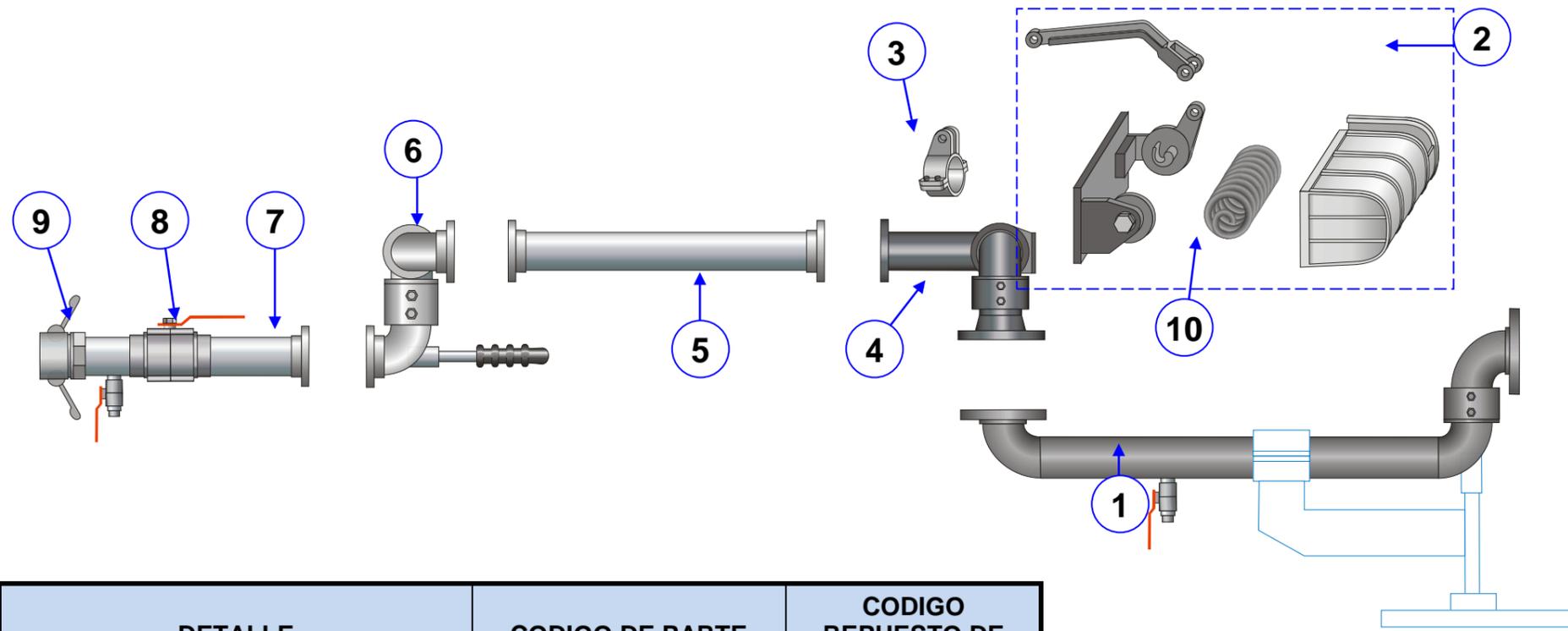
Nº	DETALLE	CODIGO DE PARTE	CODIGO REPUESTO DE SELLOS
1	BRAZO SOPORTE	BRAZO-T1400-XX-S	156-RP-XX-S
2	SISTEMA DE CONTRABALANCEO	156-C-XX	
3	ABRAZADERA SOPORTE	ABR-XX	
4	ARTICULACION PRIMARIA	156-B-T1400-XX-S	156-RB-XX-S
5	TUBO PRINCIPAL	TP-XX	
6	CODO DE DESCARGA	156-D-T1400-XX-S	156-RB-XX-S
7	TUBO DE DESCARGA	TD-XX	
8	VALVULA DE CORTE	CR-100-XX-S	
9	ACOPLE HERMETICO	ACOPLE-XX	
10	RESORTE	RES-XX	

Donde

XX	Ø
02	2"
03	3"
04	4"

S	Sello
1	Buna-N
2	Vitón
3	Teflón

Rev.: 00



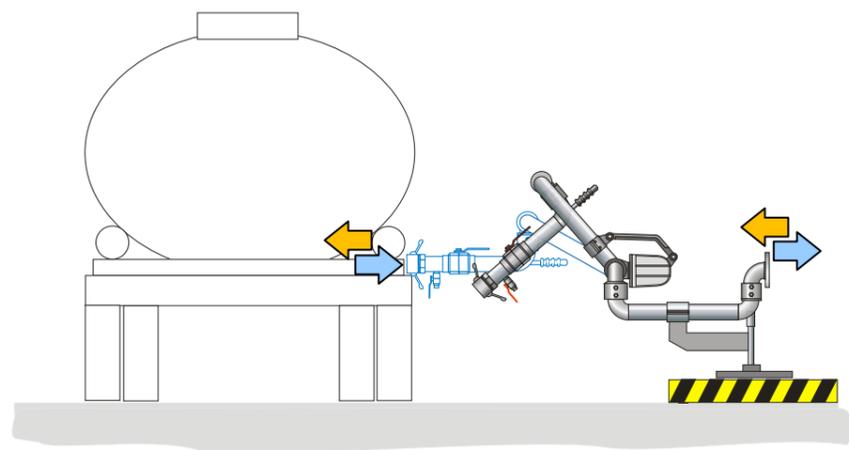
Nº	DETALLE	CODIGO DE PARTE	CODIGO REPUESTO DE SELLOS
1	BRAZO SOPORTE	BRAZO-T1400-XX-S	156-RP-XX-S
2	SISTEMA DE CONTRABALANCEO	156-C-XX	
3	ABRAZADERA SOPORTE	ABR-XX	
4	ARTICULACION PRIMARIA	156-B-T1400-XX-S	156-RB-XX-S
5	TUBO PRINCIPAL	TP-XX	
6	CODO DE DESCARGA	156-D-T1400-XX-S	156-RB-XX-S
7	TUBO DE DESCARGA	TD-XX	
8	VALVULA DE CORTE	CR-100-XX-S	
9	ACOPLE HERMETICO	ACOPLE-XX	
10	RESORTE	RES-XX	

Donde

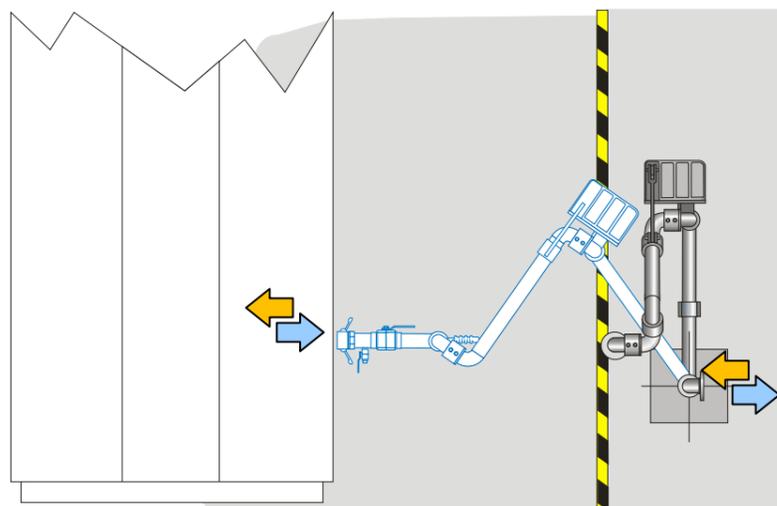
XX	Ø
02	2"
03	3"
04	4"

S	Sello
1	Buna-N
2	Vitón
3	Teflón

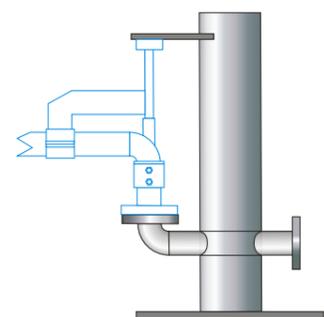
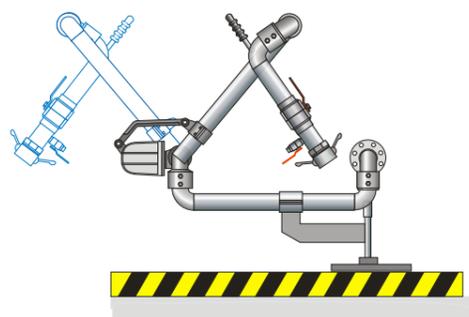
Rev.: 00



POSICION DE CARGA-DESCARGA



POSICION DE DESCANSO



Con esta combinación de articulaciones y tubos se ha logrado un brazo de carga hermética para ubicar el acople en la posición que se encuentre la boca del transporte sin necesidad de moverlo.

Logrando maniobrar el brazo tanto en plano vertical como horizontal. Los brazos articulados son más seguros que el uso de mangueras, minimizando el riesgo de roturas.

Puede instalarse una columna soporte como parte opcional de la provisión, para los casos donde la instalación no cuenta con estructura donde fijar el brazo.

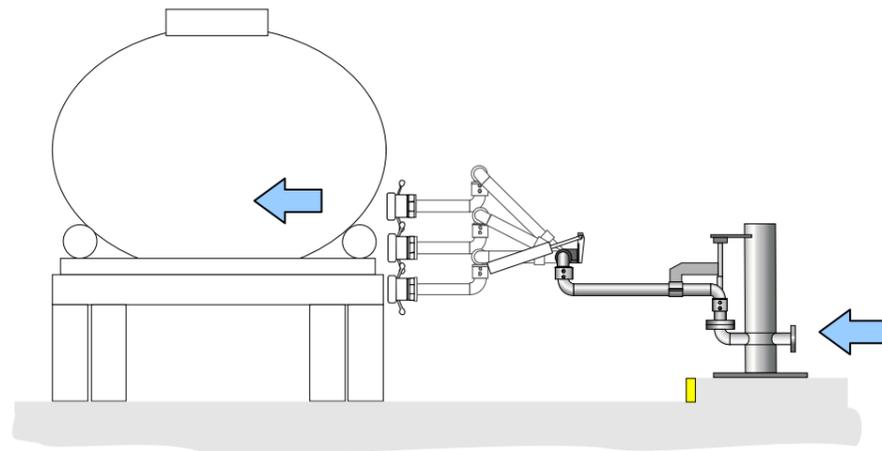
- 1) Una vez estacionado el transporte, extendemos el **Brazo** hasta la boca de carga y conectamos el acople a la cisterna.
[Posición de carga o descarga.](#)
- 2) Una vez conectado el brazo procedemos a la apertura de la válvula de corte.
- 3) Cuando termina la carga se procederá a cerrar la misma válvula.
- 4) **IMPORTANTE.** Antes de desconectar el acople rápido se debe verificar que la válvula del brazo y la del camión se encuentran cerradas. Quedará presión en el manguito entre ambas válvulas, debemos aliviar la válvula de purga para quitar la presión del mismo, la salida de esta puede dirigirse a una zona segura de alivio.
- 5) Ya terminada la operación se recogerá el **Brazo** hasta su [Posición de descanso](#), se debe colocar como indica la figura, en lo posible se retirará de la zona de circulación, girándolo sobre la plataforma, evitando que el transporte lo golpee en su salida del cargadero.
- 6) Una opción posible de seguridad sería colocar un sensor de posición para que indique al transportista, por medio de un semáforo o barrera, cuando el brazo se encuentra en descanso y puede mover el camión.

LUBRICACION:

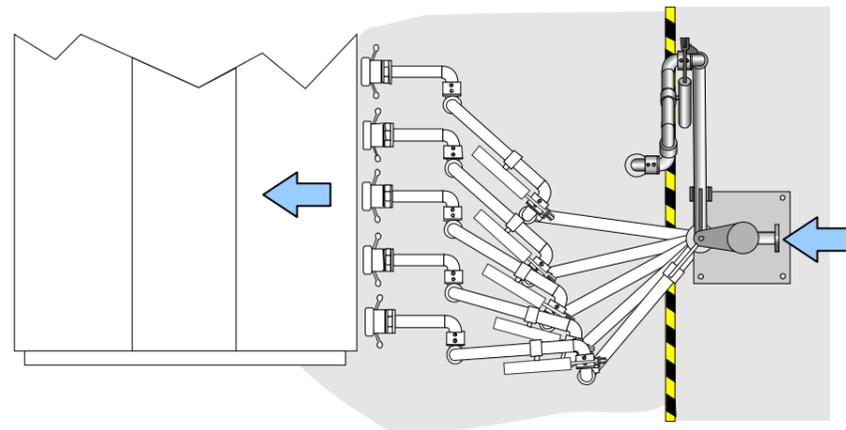
Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

PEFOW utiliza en sus articulaciones: Grasa [AMA-AMPAC-HOTT-180-MO / 250 °C punto de goteo](#) o similar

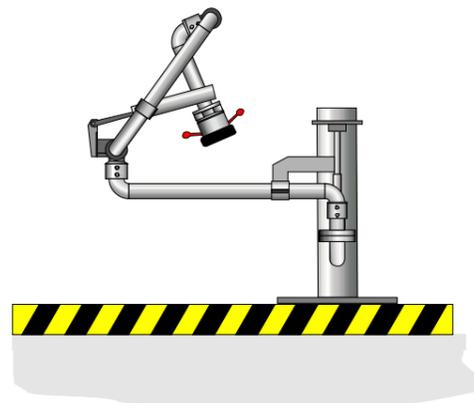




POSICION DE CARGA



POSICION DE DESCANSO



Puede instalarse una columna soporte como parte opcional de la provisión, para los casos donde la instalación no cuenta con estructura donde fijar el brazo.

Con esta combinación de articulaciones y tubos se ha logrado un brazo de carga hermética para ubicar el acople en la posición que se encuentre la boca del transporte sin necesidad de moverlo.

Logrando maniobrar el brazo tanto en plano vertical como horizontal. Los brazos articulados son más seguros que el uso de mangueras, minimizando el riesgo de roturas.

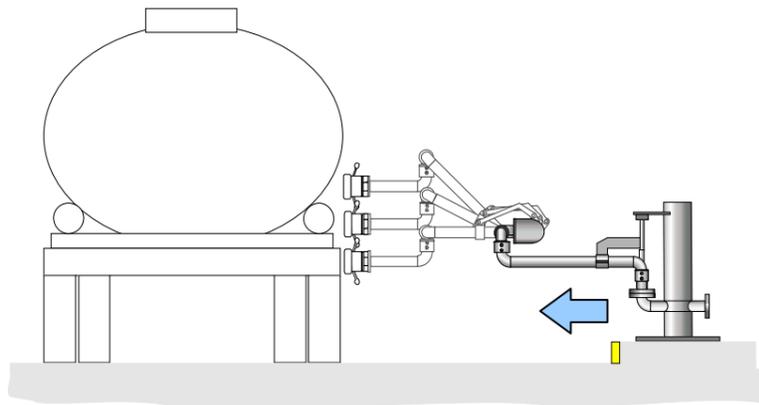
MODO DE OPERACION

- 1) Una vez estacionado el transporte, extendemos el **Brazo** hasta la boca de carga y conectamos el acople a la cisterna.
[Posición de carga o descarga.](#)
- 2) Una vez conectado el brazo procedemos a la apertura de la válvula de corte.
- 3) Cuando termina la carga se procederá a cerrar la misma válvula.
- 4) **IMPORTANTE.** Antes de desconectar el acople rápido se debe verificar que la válvula del brazo y la del camión se encuentran cerradas. Quedará presión en el manguito entre ambas válvulas, debemos aliviar la válvula de purga para quitar la presión del mismo, la salida de esta puede dirigirse a una zona segura de alivio.
- 5) Ya terminada la operación se recogerá el **Brazo** hasta su [Posición de descanso](#), se debe colocar como indica la figura, en lo posible se retirará de la zona de circulación, girándolo sobre la plataforma, evitando que el transporte lo golpee en su salida del cargadero.
- 6) Una opción posible de seguridad sería colocar un sensor de posición para que indique al transportista, por medio de un semáforo o barrera, cuando el brazo se encuentra en descanso y puede mover el camión.

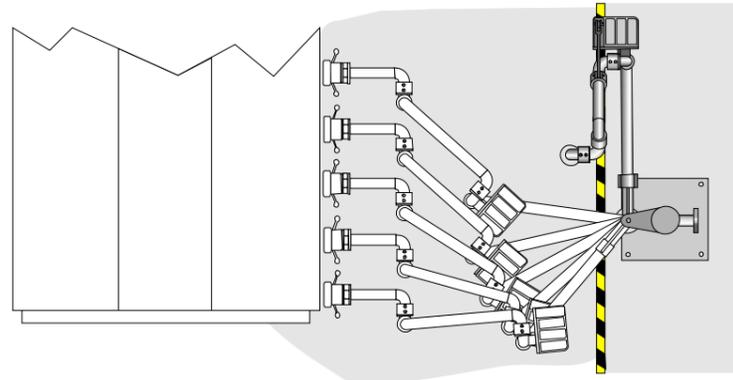
LUBRICACION:

Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

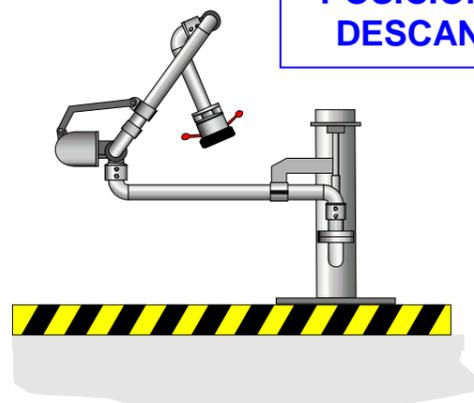
PEFOW utiliza en sus articulaciones: Grasa [AMA-AMPAC-HOTT-180-MQ / 250 °C punto de goteo](#) o similar



POSICION DE CARGA-DESCARGA



POSICION DE DESCANSO



Con esta combinación de articulaciones y tubos se ha logrado un brazo de carga hermética para ubicar el acople en la posición que se encuentre la boca del transporte sin necesidad de moverlo.

Logrando maniobrar el brazo tanto en plano vertical como horizontal. Los brazos articulados son más seguros que el uso de mangueras, minimizando el riesgo de roturas.

Puede instalarse una columna soporte como parte opcional de la provisión, para los casos donde la instalación no cuenta con estructura donde fijar el brazo.

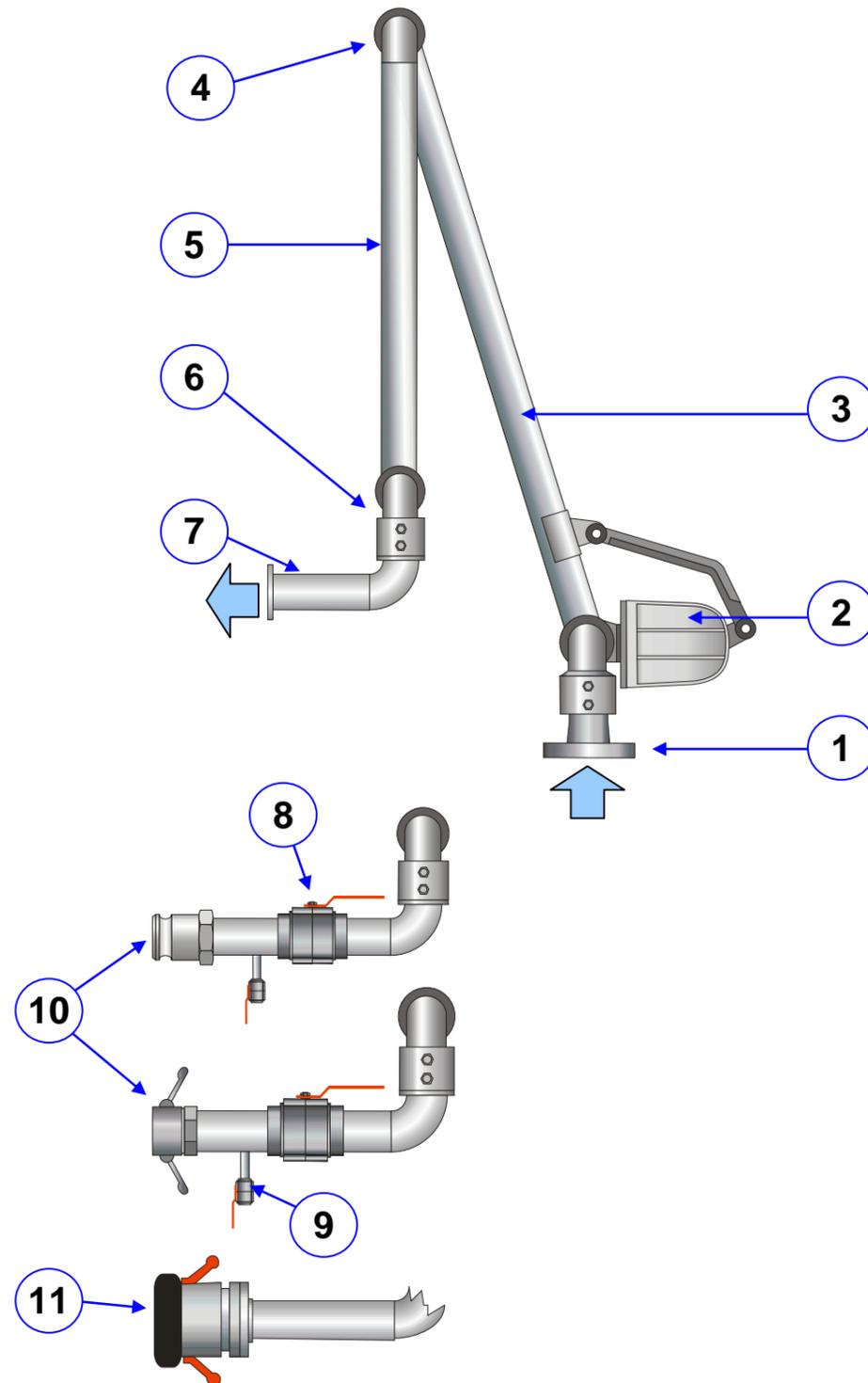
MODO DE OPERACION

- 1) Una vez estacionado el transporte, extendemos el **Brazo** hasta la boca de carga y conectamos el acople a la cisterna.
[Posición de carga o descarga.](#)
- 2) Una vez conectado el brazo procedemos a la apertura de la válvula de corte.
- 3) Cuando termina la carga se procederá a cerrar la misma válvula.
- 4) **IMPORTANTE**. Considerando que este brazo cuenta con acople seco es más seguro al momento de su desconexión entre el brazo y la cisterna.
- 5) Ya terminada la operación se recogerá el **Brazo** hasta su [Posición de descanso](#), se debe colocar como indica la figura, en lo posible se retirará de la zona de circulación, girándolo sobre la plataforma, evitando que el transporte lo golpee en su salida del cargadero.
- 6) Una opción posible de seguridad sería colocar un sensor de posición para que indique al transportista, por medio de un semáforo o barrera, cuando el brazo se encuentra en descanso y puede mover el camión.

LUBRICACION:

Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

PEFOW utiliza en sus articulaciones: Grasa [AMA-AMPAC-HOTT-180-MO / 250 °C punto de goteo](#) o similar



Este tipo de brazo se utiliza para la carga de fluidos y gases que requieran acoplamiento hermético, se utiliza en recipientes con carga ventral.

Este brazo es ideal para la carga de gas licuado (butano, propano, etc.) en tanques sometidos a presión. También para la carga de productos agresivos, contaminantes o venenosos.

La principal cualidad de la carga hermética es “la seguridad”, el producto a trasvasar no tiene contacto con el medio ambiente o el operario, para estos casos en particular se utiliza un sistema de acople seco.

El material de construcción puede variar de acuerdo a las condiciones de operación.

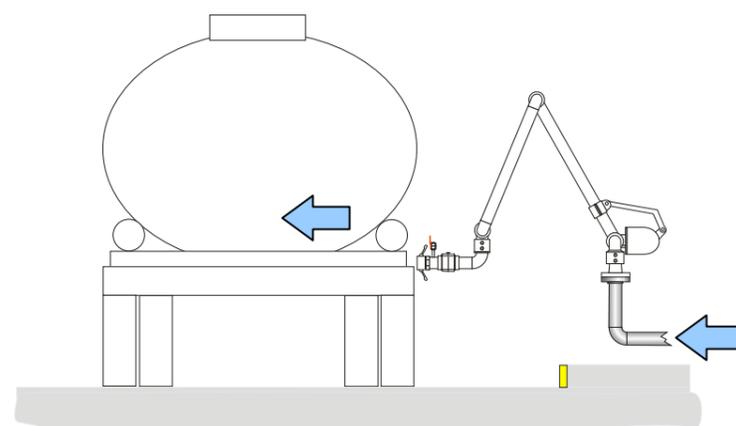
Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.

TE: +54-11-42077870

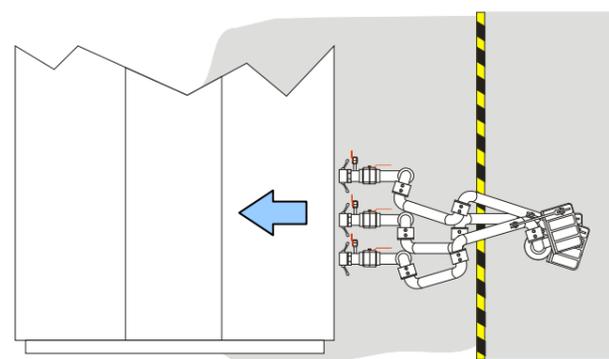
ventas@pefowsa.com.ar

Nº	DETALLES
1	CONEXION A LINEA
2	SISTEMA DE CONTRABALANCEO
3	TUBO PRIMARIO
4	ARTICULACION INTERMEDIA
5	TUBO SECUNDARIO
6	ARTICULACION DESCARGA
7	MANGUITO FINAL DE ACOPLA
8	VALVULA DE CORTE (GLP)
9	VALVULA DE PURGA (GLP)
10	ACOPLE RAPIDO (GLP)
11	ACOPLE SECO (COMBUSTIBLE LIQUIDO)

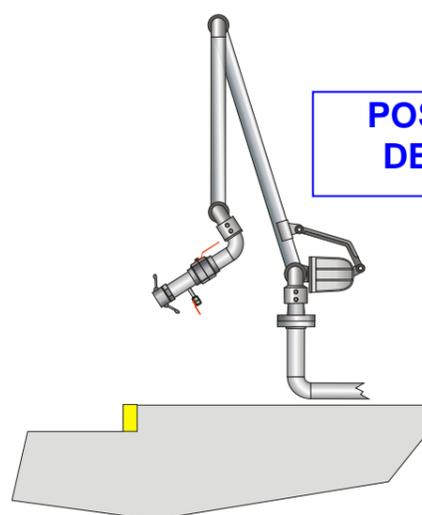




POSICION DE CARGA



POSICION DE DESCANSO



Con esta combinación de articulaciones y tubos se ha logrado un brazo de carga hermética para ubicar el acople en la posición que se encuentre la boca del transporte sin necesidad de moverlo.

Logrando maniobrar el brazo tanto en plano vertical como horizontal. Los brazos articulados son más seguros que el uso de mangueras, minimizando el riesgo de roturas.

LUBRICACION:

Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

PEFOW utiliza en sus articulaciones:

Grasa

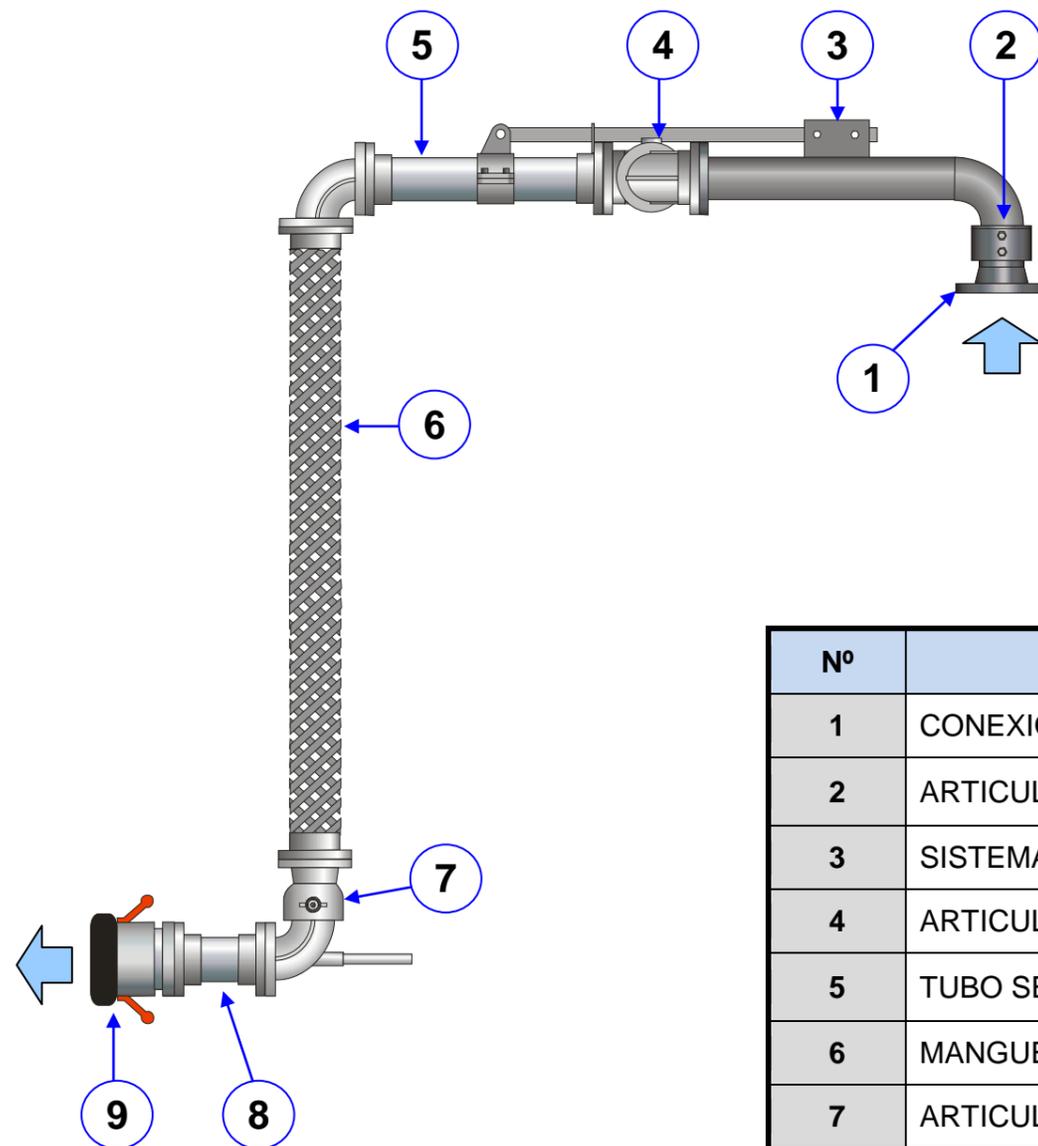
AMA-AMPAC-HOTT-180-MO / 250 °C
punto de goteo o similar

Puede instalarse una columna soporte como parte opcional de la provisión, para los casos donde la instalación no cuenta con estructura donde fijar el brazo.

MODO DE OPERACION

- 1) Una vez estacionado el transporte, extendemos el **Brazo** hasta la boca de carga y conectamos el acople a la cisterna.
[Posición de carga](#) antes de comenzar la carga debemos acoplar también el brazo equalizador. Generalmente se encuentra al final del camión.
- 2) Para evitar errores en las conexiones, el brazo de carga y el equalizador son de diferentes dimensiones de acople.
- 3) Una vez conectados ambos brazos procedemos a la apertura de la válvula de corte.
- 4) Cuando termina la carga se procederá a cerrar la misma válvula.
- 5) **IMPORTANTE.** Antes de desconectar el acople rápido se debe verificar que la válvula del brazo y la del camión se encuentran cerradas. Quedará presión en el manguito entre ambas válvulas, debemos aliviar la válvula de purga para quitar la presión del mismo, la salida de esta puede dirigirse a una zona segura de alivio.
- 6) Se procederá de igual modo con el brazo equalizador.
- 7) Ya terminada la operación se recogerá el **Brazo** hasta su [Posición de descanso](#), se debe colocar como indica la figura, en lo posible se retirará de la zona de circulación, girándolo sobre la plataforma, evitando que el transporte lo golpee en su salida del cargadero.
- 8) Una opción posible de seguridad sería colocar un sensor de posición para que indique al transportista, por medio de un semáforo o barrera, cuando el brazo se encuentra en descanso y puede mover el camión.

Rev.: 00



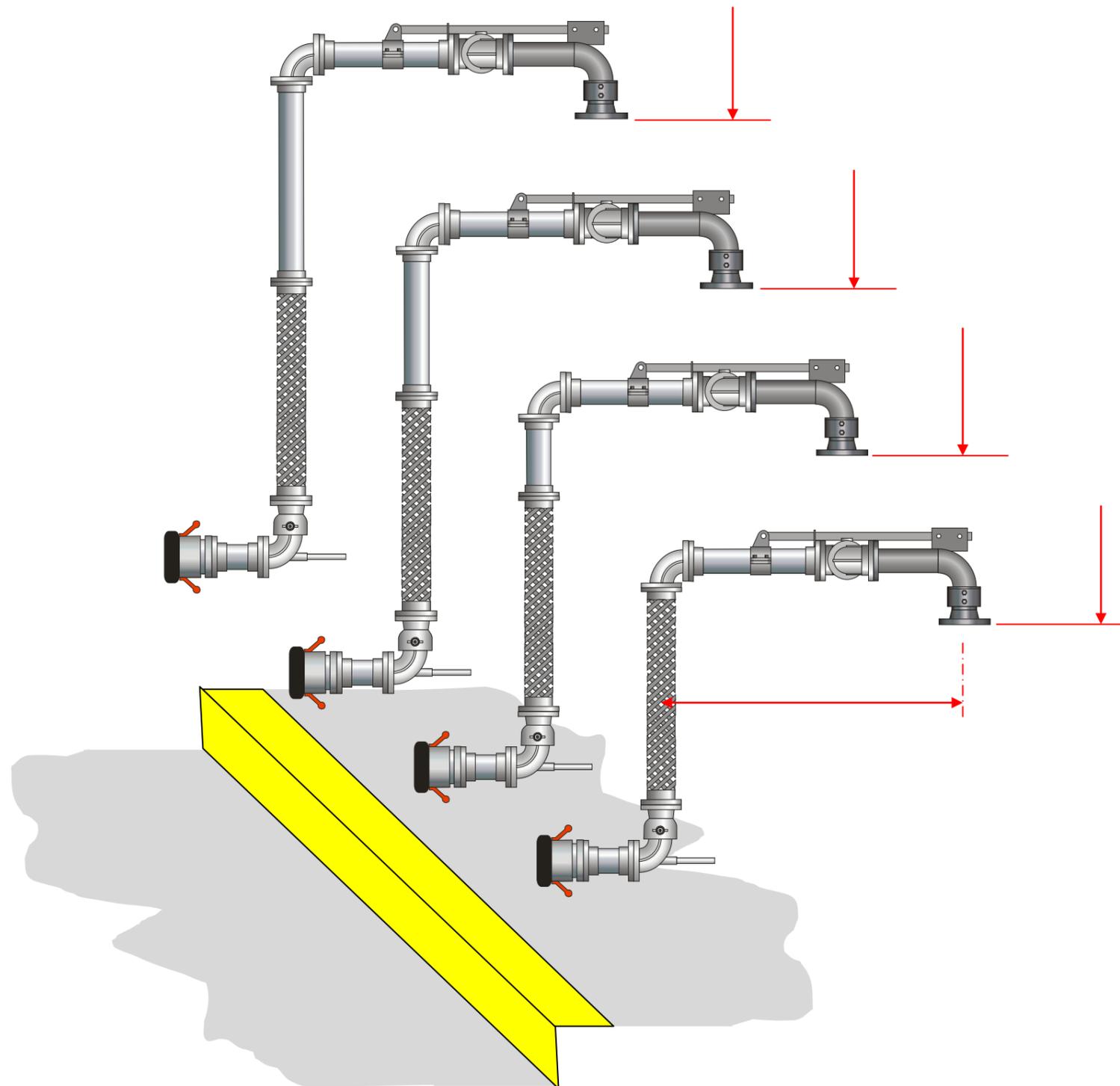
Nº	DETALLES
1	CONEXION A LINEA
2	ARTICULACION PRIMARIA
3	SISTEMA DE CONTRABALANCEO
4	ARTICULACION INTERMEDIA
5	TUBO SECUNDARIO
6	MANGUERA
7	ARTICULACION DESCARGA
8	MANGUITO FINAL DE ACOPLA
9	ACOPLA SECO (COMBUSTIBLE LIQUIDO)

Este tipo de brazo se utiliza para la carga de fluidos que requieran acoplamiento hermético, se utiliza en recipientes con carga ventral. Este brazo es ideal para la carga de combustibles líquidos, productos agresivos, contaminantes o venenosos. La principal cualidad de la carga hermética es “la seguridad”, el producto a trasvasar no tiene contacto con el medio ambiente o el operario, para estos casos en particular se utiliza un sistema de acople seco.

Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación.

Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.

TE: +54-11-42077870
ventas@pefow.com.ar



Para la instalación de este modelo de brazo debemos contar con caños verticales con una brida superior para conectar el brazo T-1600.

En el esquema se pueden observar algunas medidas más importantes. Las conexiones se encuentran escalonadas debido a que los brazos podrían cruzarse en alguna situación de carga.

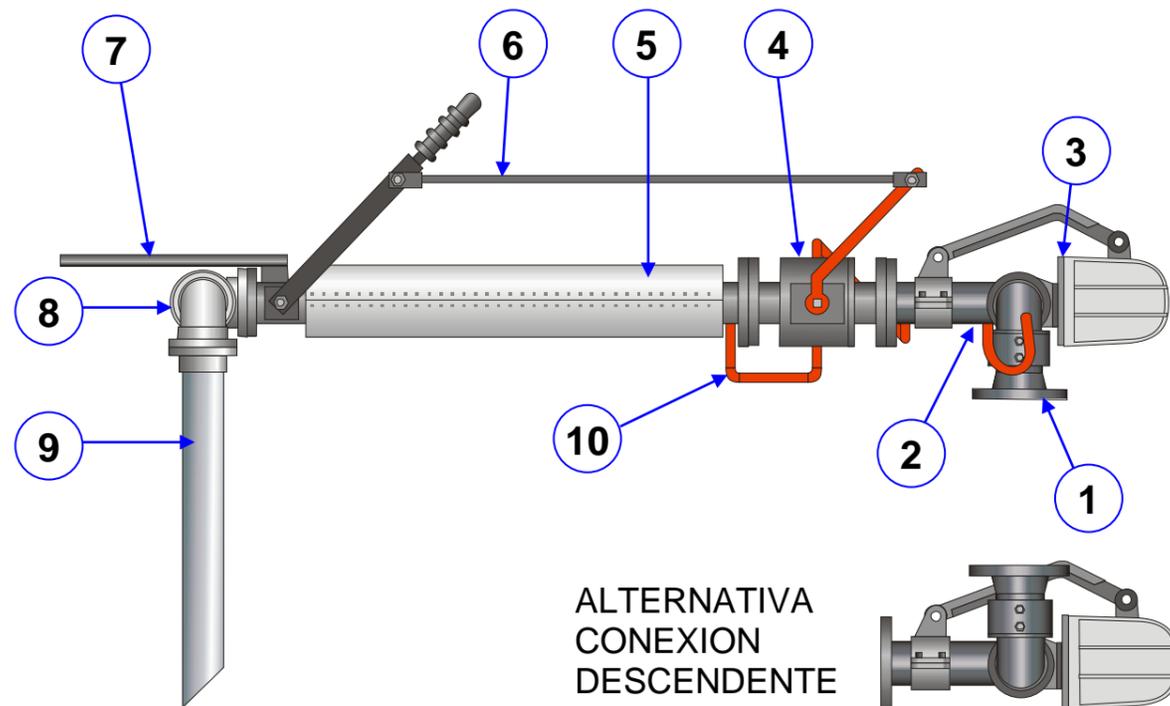
En ese caso los brazos horizontales deben pasar uno sobre el otro.

También por la misma situación los caños horizontales son de diferentes largos.

Los brazos cuentan con un sistema de contrabalanceo con un contrapeso para aliviar el peso de la manguera y el acople. El acople en descanso queda a una altura aproximada de 90 cm.

Las alturas son tomadas desde la calzada donde se detiene el camión a cargar.

La línea de caños verticales estará alejada a 1 m del cordón de la isla de carga, para evitar interferencias en la circulación de los vehículos.



Este brazo tiene su diseño basado en el modelo T-1200, se utiliza para fluidos que necesitan ser calefaccionados para que escurran por la cañería de descarga. El brazo cuenta con una válvula de corte y comando a distancia para alejar al operario de la boca de carga, evitando salpicaduras y accidentes. Los circuitos de calefaccionado son internos creando una vena caliente dentro del flujo del líquido, ayudando al pasaje del mismo. Los flexibles exteriores que comunican los diferentes tramos del brazo son construidos en acero inoxidable cubiertos con malla de protección para su seguridad. Para el calefaccionado se puede utilizar vapor o aceite caliente. En casos especiales se puede fabricar para calefacciones con sistema eléctrico.

Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación.

Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.
TE: +54-11-42077870
ventas@pefowsa.com.ar

Nº	DETALLE
1	CONEXION A LINEA (ASCENDENTE)
2	ARTICULACION PRIMARIA
3	SISTEMA DE CONTRABALANCEO
4	VALVULA DE CORTE
5	TUBO PRIMARIO
6	COMANDO DE CORTE A DISTANCIA
7	MANIJA DE OPERACION
8	ARTICULACION DE DESCARGA
9	TUBO DE DESCARGA
10	CIRCUITO DE CALEFACCIONADO

Rev.: 00

MODO DE OPERACION

- 1- Ubicar el camión debajo del brazo.
- 2- Utilizando los movimientos situamos el tubo de descarga sobre la boca del camión.
- 3- Bajamos el brazo dentro de la cisterna hasta que se apoye en la boca o el caño toque el fondo. [Posición de carga](#). De esta manera evitamos salpicaduras.
- 4- Podemos abrir la válvula con el comando lentamente. Desde arriba del tanque.
- 5- Cuando se llena la cisterna cerramos la válvula siempre [lentamente](#) para evitar el golpe de ariete en la cañería.
- 6- Antes de subir el brazo dejamos escurrir el producto del tubo primario mientras ingresa aire por la válvula de alivio.
- 7- Levantamos el brazo hasta la posición horizontal. Sin dejar que salga el tubo de descarga. Nuevamente la válvula de alivio deja ingresar aire para vaciar totalmente el resto del brazo.
- 8- **IMPORTANTE:** luego de terminada esta operación, levantar el brazo suavemente para que no golpee bruscamente el tope de carrera superior. Retirar el brazo para evitar salpicaduras y acompañarlo a la [posición de descanso](#).
- 9- Podemos ubicarlo sobre un recipiente para acumular el escurrimiento del tubo de descarga o derivarlo a un sumidero.

Una opción posible de seguridad sería colocar un sensor de posición para que indique al transportista, por medio de un semáforo o barrera, cuando el brazo se encuentra en descanso y puede mover el camión.

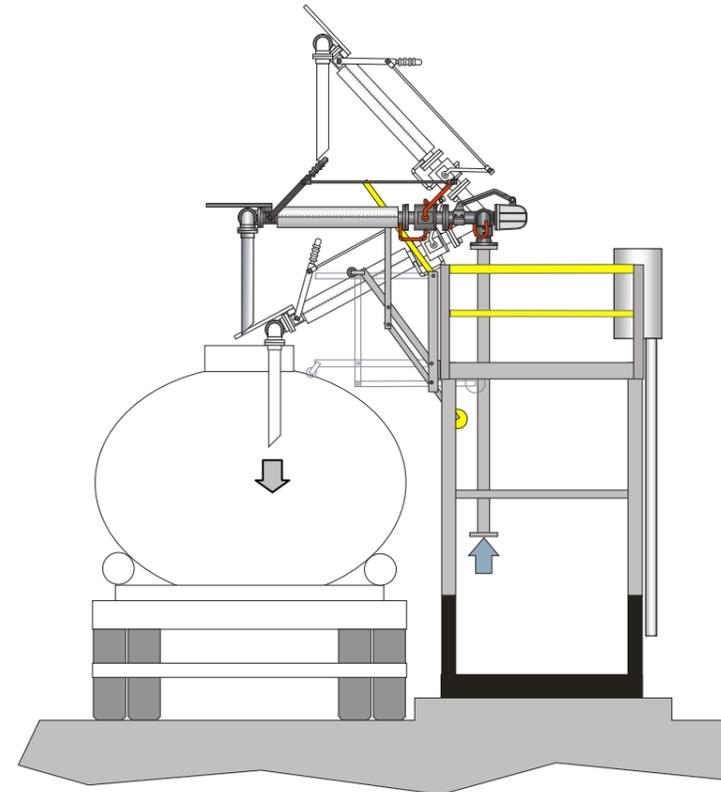
LUBRICACION:

Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

PEFOW utiliza en sus articulaciones

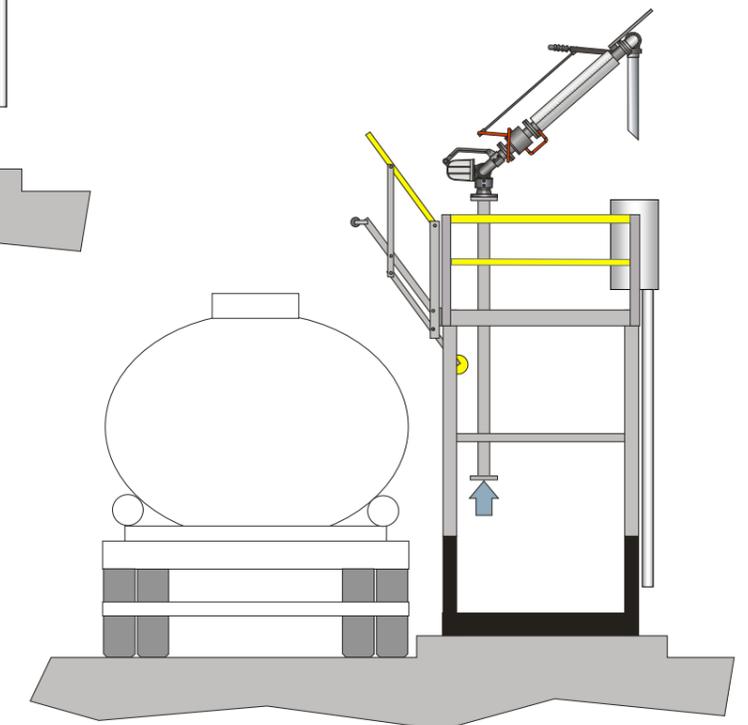
Grasa [AMA-AMPAC-HOTT-180-MO / 250 °C punto de goteo](#) o similar

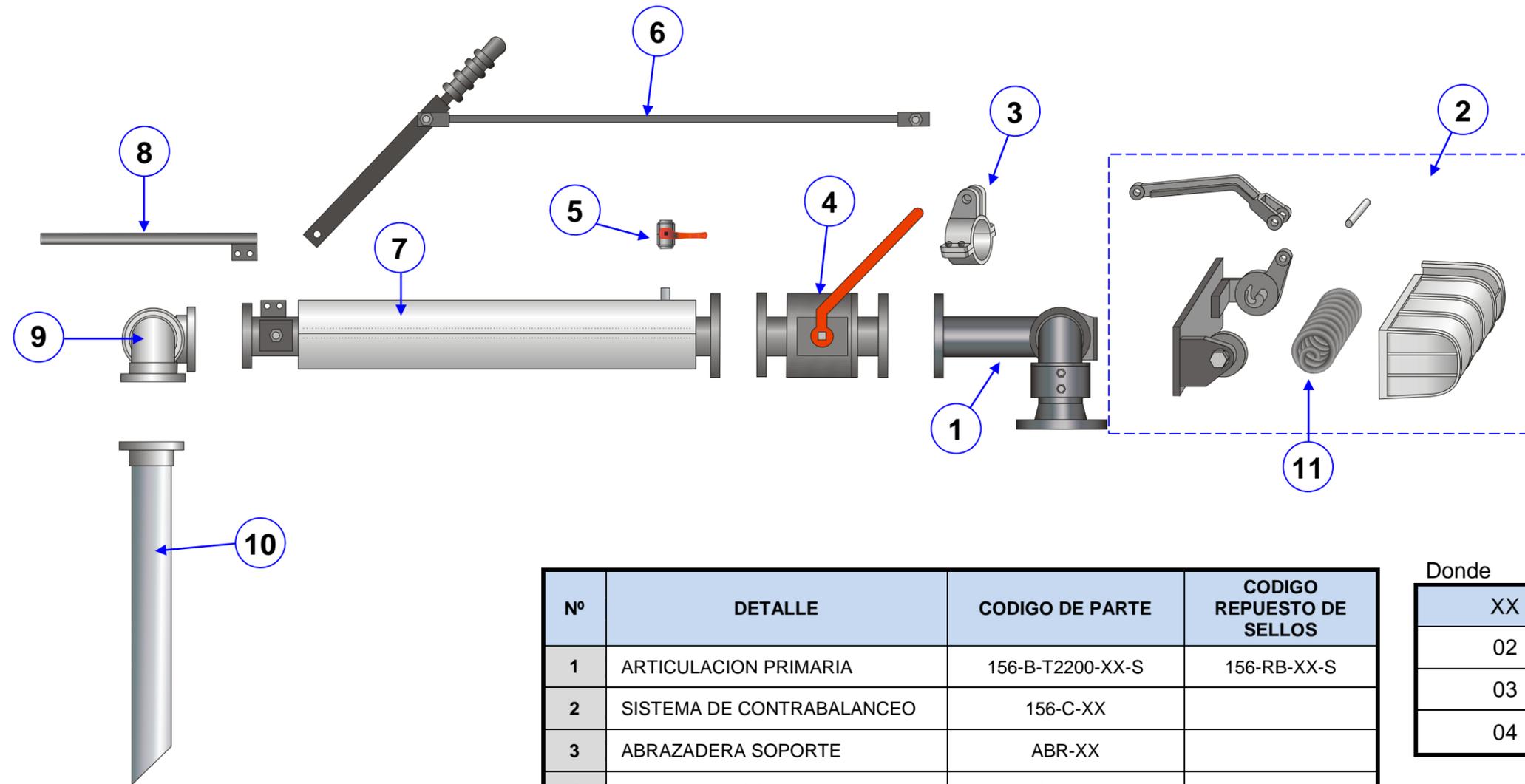
POSICION DE CARGA



Este modelo de brazo se utiliza preferentemente en la carga de camiones con una sola boca superior, para cisternas con varias bocas (ver modelo T-2800)

POSICION DE DESCANSO





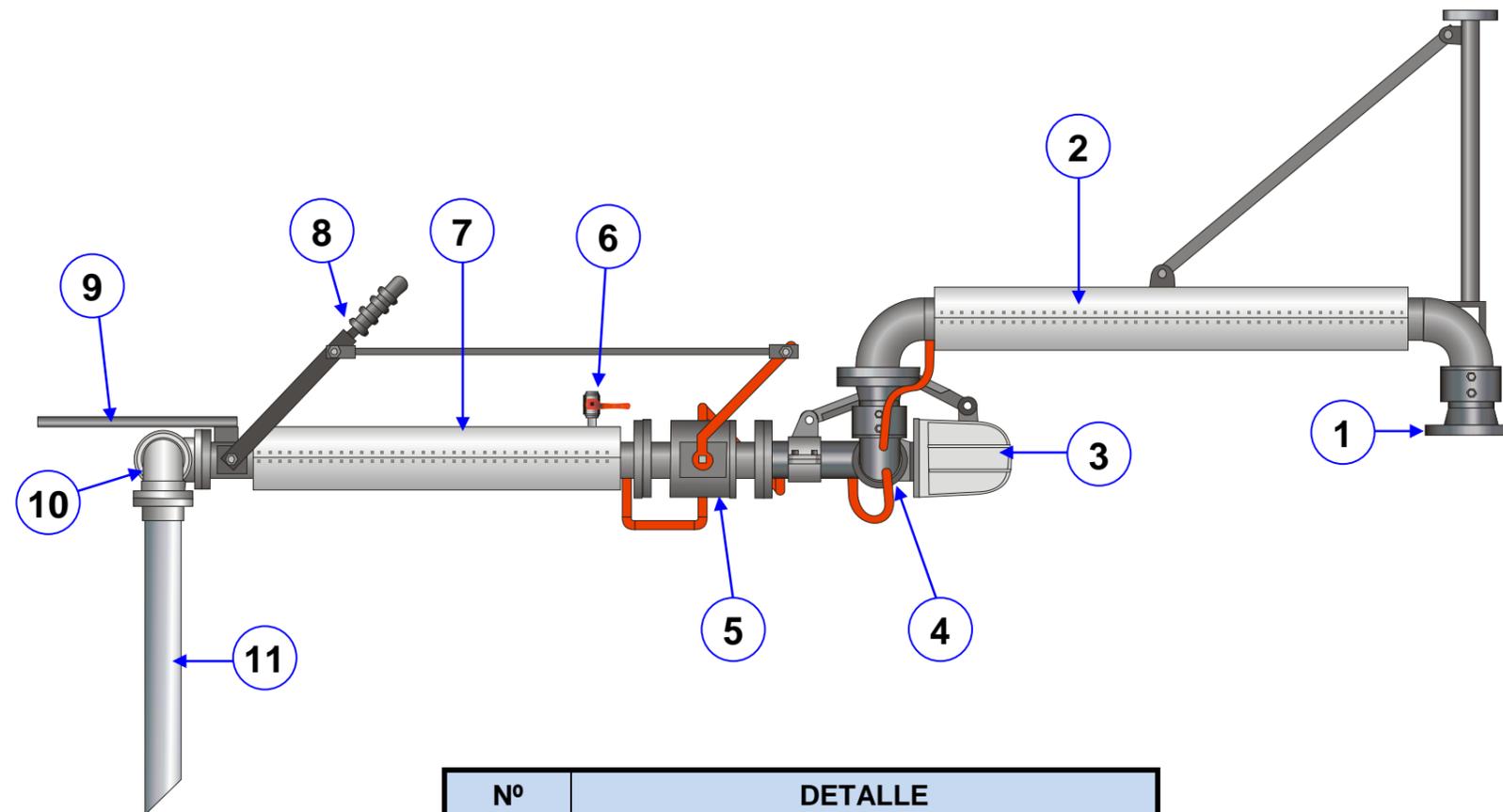
Nº	DETALLE	CODIGO DE PARTE	CODIGO REPUESTO DE SELLOS
1	ARTICULACION PRIMARIA	156-B-T2200-XX-S	156-RB-XX-S
2	SISTEMA DE CONTRABALANCEO	156-C-XX	
3	ABRAZADERA SOPORTE	ABR-XX	
4	VALVULA DE CORTE	ESF-XX-S	
5	VALVULA DE ALIVIO DE VACIO	ESF-100	
6	COMANDO A DISTANCIA	COMANDO	
7	TUBO PRIMARIO	TP-XX	
8	MANIJA DE ALZADA	MAN-XX	
9	CODO DE DESCARGA	156-I-T2200-XX-S	156-RI-XX-S
10	TUBO DE DESCARGA	TD-XX	
11	RESORTE	RES-XX	

Donde

XX	Ø
02	2"
03	3"
04	4"

S	Sello
1	Buna-N
2	Vitón
3	Teflón

Rev.: 00



Nº	DETALLE
1	CONEXION A LINEA
2	PLUMA SOPORTE – TUBO PRIMARIO
3	SISTEMA DE CONTRABALANCEO
4	ARTICULACION PRINCIPAL
5	VALVULA DE CORTE
6	VALVULA DE ALIVIO DE VACIADO
7	TUBO INTERMEDIO
8	COMANDO DE CORTE A DISTANCIA
9	MANIJA DE OPERACION
10	CODO DE DESCARGA
11	TUBO DE DESCARGA

Este brazo tiene su diseño basado en el modelo T-1300, pero en este caso se utiliza para líquidos que necesitan ser calentados para lograr fluidez en la circulación dentro de la cañería.

Este modelo cuenta con una articulación intermedia lo cual le da la ventaja para cargar en varias bocas sin mover el transporte.

El brazo cuenta con una válvula de corte y comando a distancia para alejar al operario de la boca de carga, evitando salpicaduras y accidentes.

Los circuitos de calentamiento son internos creando una vena caliente dentro del flujo del líquido, ayudando al pasaje del mismo.

Los flexibles exteriores que comunican los diferentes tramos del brazo son construidos en acero inoxidable cubiertos con malla de protección para su seguridad.

Para el calentamiento se puede utilizar vapor o aceite caliente.

En casos especiales se puede fabricar para calentamientos con sistema eléctrico.

Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación.

Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.

TE: +54-11-42077870

ventas@pefowsa.com.ar

MODO DE OPERACION

- 1- Ubicar el camión debajo del brazo.
- 2- Utilizando los movimientos situamos el tubo de descarga sobre la boca del camión.
- 3- Bajamos el brazo dentro de la cisterna hasta que se apoye en la boca o el caño toque el fondo. [Posición de carga](#). De esta manera evitamos salpicaduras.
- 4- Podemos abrir la válvula con el comando [lentamente](#). Desde arriba del tanque.
- 5- Cuando se llena la cisterna cerramos la válvula [siempre lentamente](#) para evitar el golpe de ariete en la cañería.
- 6- Antes de subir el brazo dejamos escurrir el producto de la pluma soporte y tubo intermedio mientras abrimos la válvula de alivio para que ingrese aire.
- 7- Levantamos el brazo intermedio hasta la posición horizontal. Sin dejar que salga el tubo de descarga. Nuevamente abrimos la válvula de alivio que deja ingresar aire para vaciar totalmente el resto del brazo.
- 8- **IMPORTANTE:** luego de terminada esta operación, levantar el brazo suavemente para que no golpee bruscamente el tope de carrera superior. Retirar el brazo para evitar salpicaduras y acompañarlo a la [posición de descanso](#).
- 9- Podemos ubicarlo sobre un recipiente para acumular el escurrimiento del tubo de descarga o derivarlo a un sumidero.

Una opción posible de seguridad sería colocar un sensor de posición para que indique al transportista, por medio de un semáforo o barrera, cuando el brazo se encuentra en descanso y puede mover el camión.

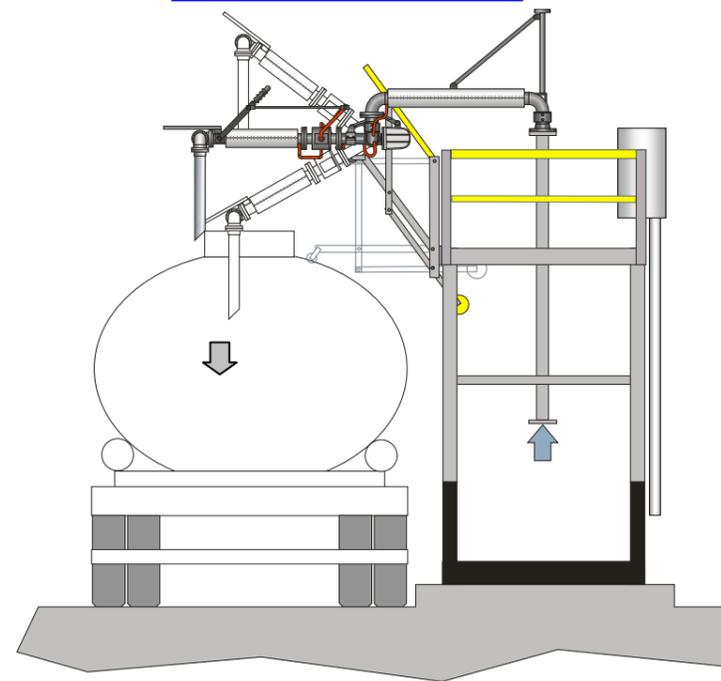
LUBRICACION:

Recomendamos utilizar en las uniones giratorias grasa con alto punto de goteo.

PEFOW utiliza en sus articulaciones:

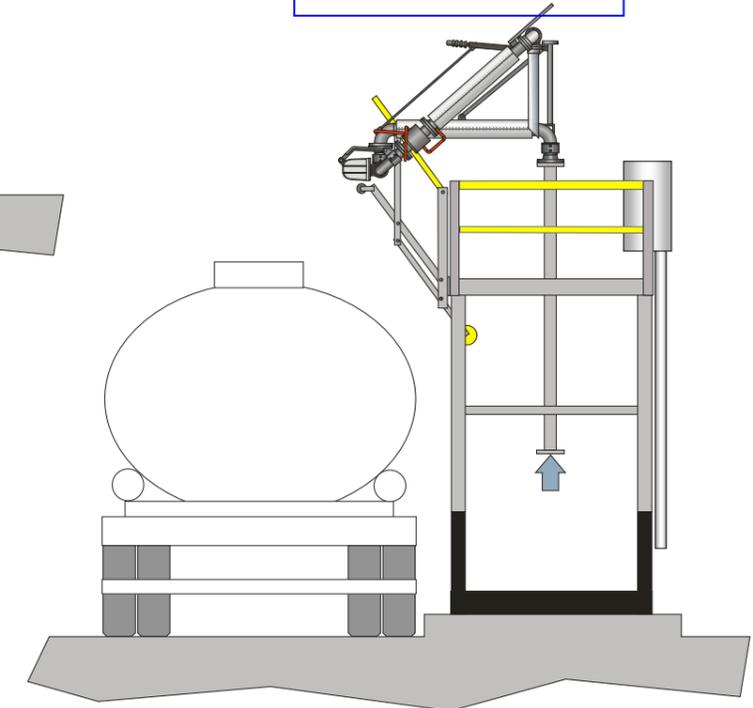
Grasa [AMA-AMPAC-HOTT-180-MO](#) / 250 °C punto de goteo o similar

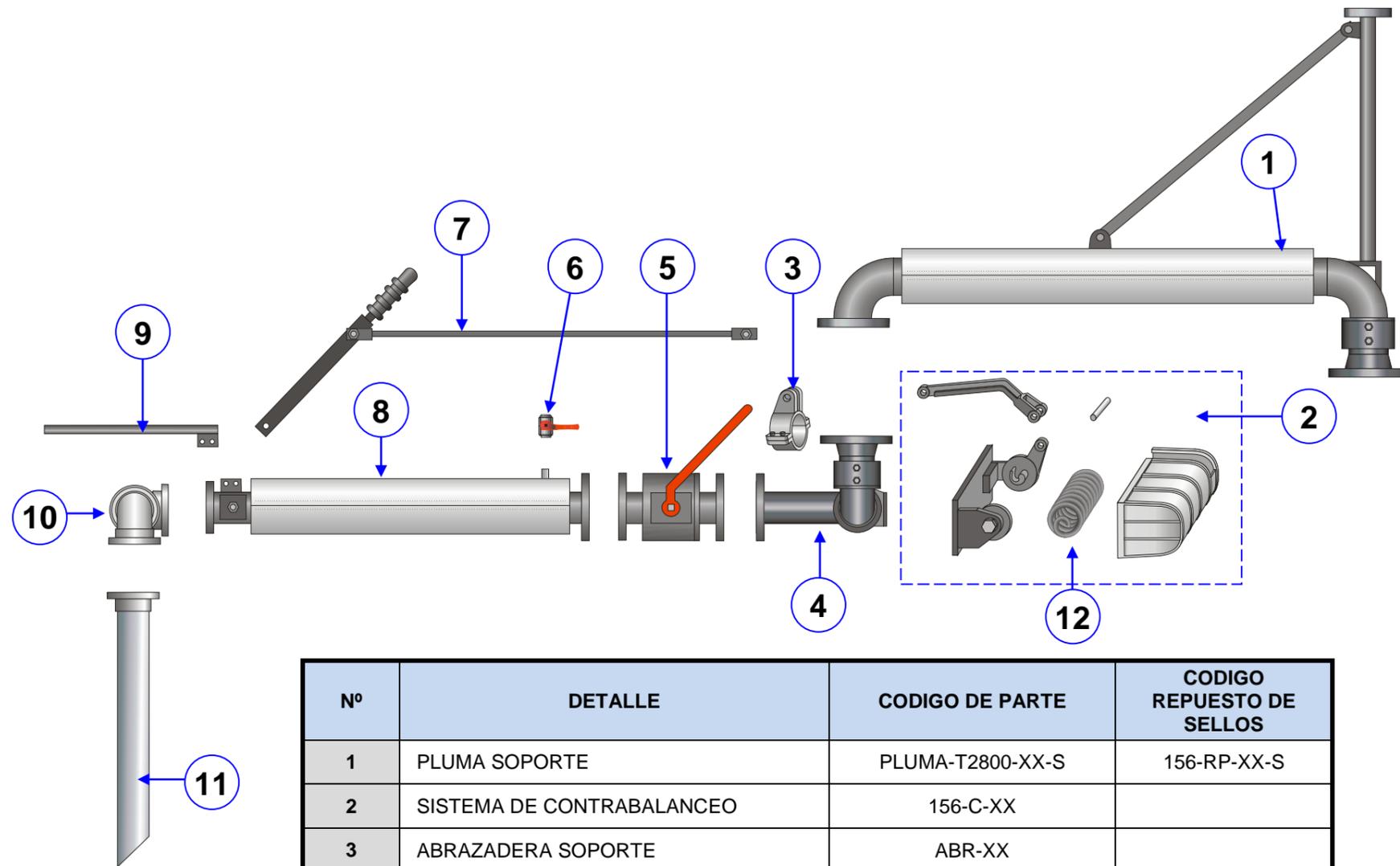
POSICION DE CARGA



Este modelo de brazo se utiliza preferentemente en la carga de camiones con varias bocas superiores, para cisternas con una boca puede optarse por modelo T-2200

POSICION DE DESCANSO





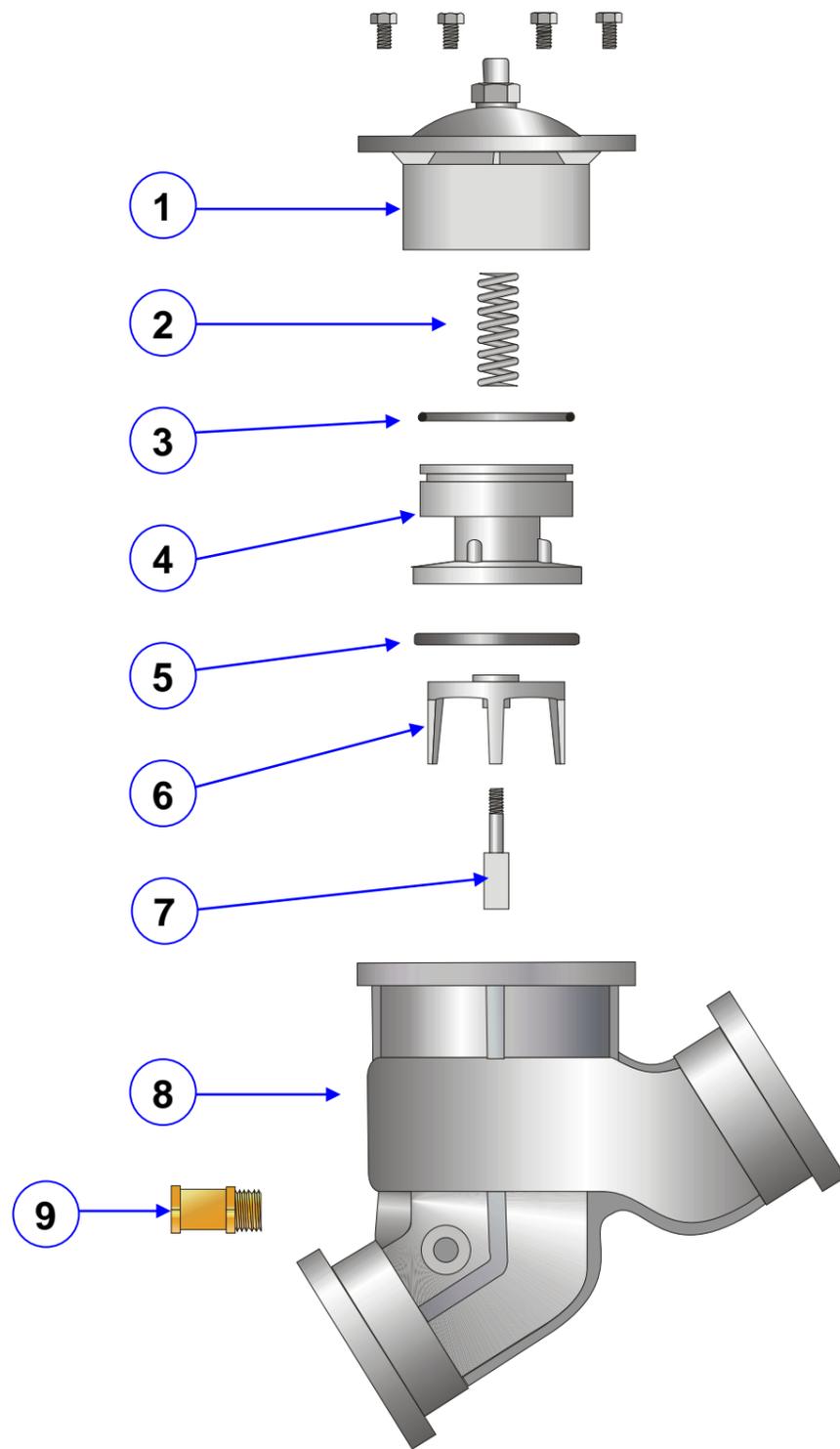
Nº	DETALLE	CODIGO DE PARTE	CODIGO REPUESTO DE SELLOS
1	PLUMA SOPORTE	PLUMA-T2800-XX-S	156-RP-XX-S
2	SISTEMA DE CONTRABALANCEO	156-C-XX	
3	ABRAZADERA SOPORTE	ABR-XX	
4	ARTICULACION PRIMARIA	156-B-T2800-XX-S	156-RB-XX-S
5	VALVULA DE CORTE	ESF-XX-S	
6	VALVULA DE ALIVIO DE VACIO	ESF-100	
7	COMANDO A DISTANCIA	COMANDO	
8	TUBO PRINCIPAL	TP-XX	
9	MANIJA DE ALZADA	MAN-XX	
10	CODO DE DESCARGA	156-I-T2800-XX-S	156-RI-XX-S
11	TUBO DE DESCARGA	TD-XX	
12	RESORTE	RES-XX	

Donde

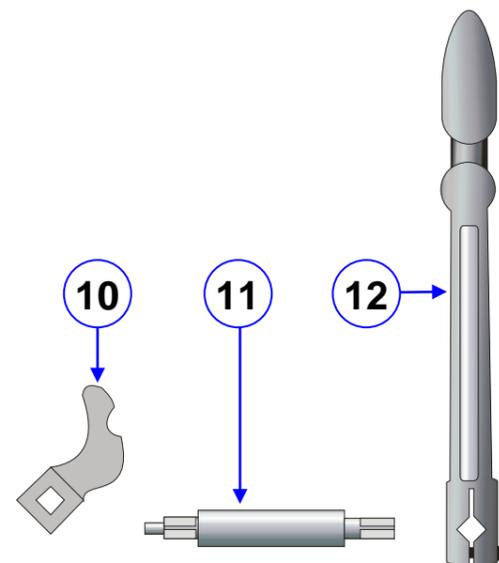
XX	Ø
02	2"
03	3"
04	4"

S	Sello
1	Buna-N
2	Vitón
3	Teflón

Rev.: 00



Nº	DETALLE	CODIGO REPUESTO DE SELLOS	COMPUESTOS DE JUEGOS DE REPUESTOS		
			KIT 101	KIT-102	KIT-103
1	TAPA (NO SE PROVEE)				
2	RESORTE		X		
3	AROSSELLO	ARO-XX-S	X	X	
4	PISTON		X		
5	ASIENTO	ASIENTO-XX-S	X	X	
6	GUIA		X		
7	EJE DE EMPUJE		X		
8	CUERPO (NO SE PROVEE)				
9	VALVULA DE ALIVIO	AV-100-S			
10	LEVA DE APERTURA	LEVA-XX			X
11	EJE COMANDO DE APERTURA	EJE-XX			X
12	MANIJA DE APERTURA	MAN-XX			



Donde

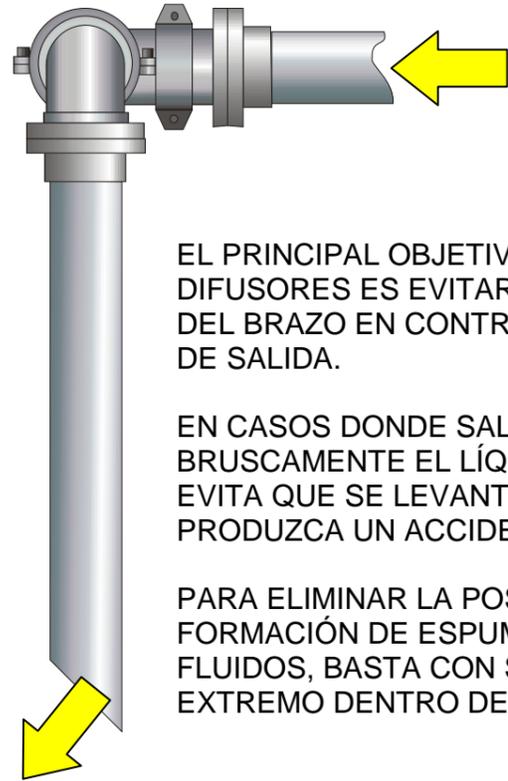
XX	Ø
03	3"
04	4"

S	Sello
1	Buna-N
2	Vitón
3	Teflón

Rev.: 00



DIFUSOR DE SALIDA A 45°

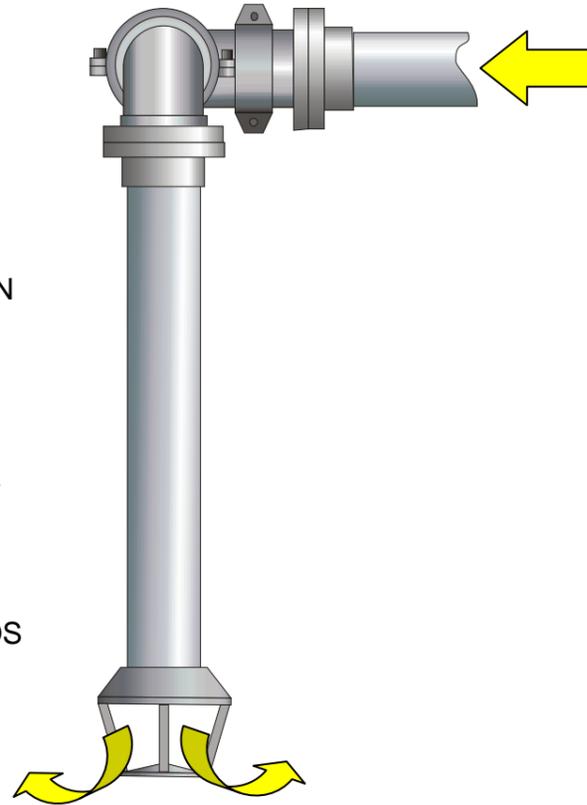


EL PRINCIPAL OBJETIVO DE LOS DIFUSORES ES EVITAR LA REACCION DEL BRAZO EN CONTRA DEL FLUJO DE SALIDA.

EN CASOS DONDE SALE BRUSCAMENTE EL LÍQUIDO, ESTE EVITA QUE SE LEVANTE EL BRAZO Y PRODUZCA UN ACCIDENTE.

PARA ELIMINAR LA POSIBILIDAD DE FORMACIÓN DE ESPUMA EN CIERTOS FLUIDOS, BASTA CON SUMERGIR EL EXTREMO DENTRO DEL MISMO.

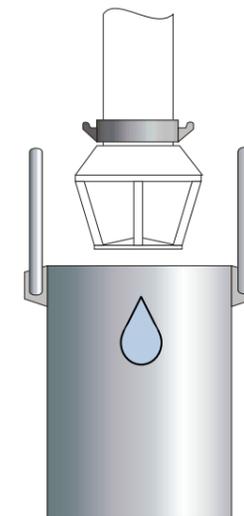
DIFUSOR DE SALIDA 4 VIAS



CUANDO SE VA LLENANDO LA CISTERNA EL TUBO DE DESCARGA QUEDA SIEMPRE SUMERGIDO EN EL LÍQUIDO. ESTE LÍQUIDO QUEDA SOBRE LAS PAREDES DEL TUBO, TANTO INTERNA COMO EXTERNA.

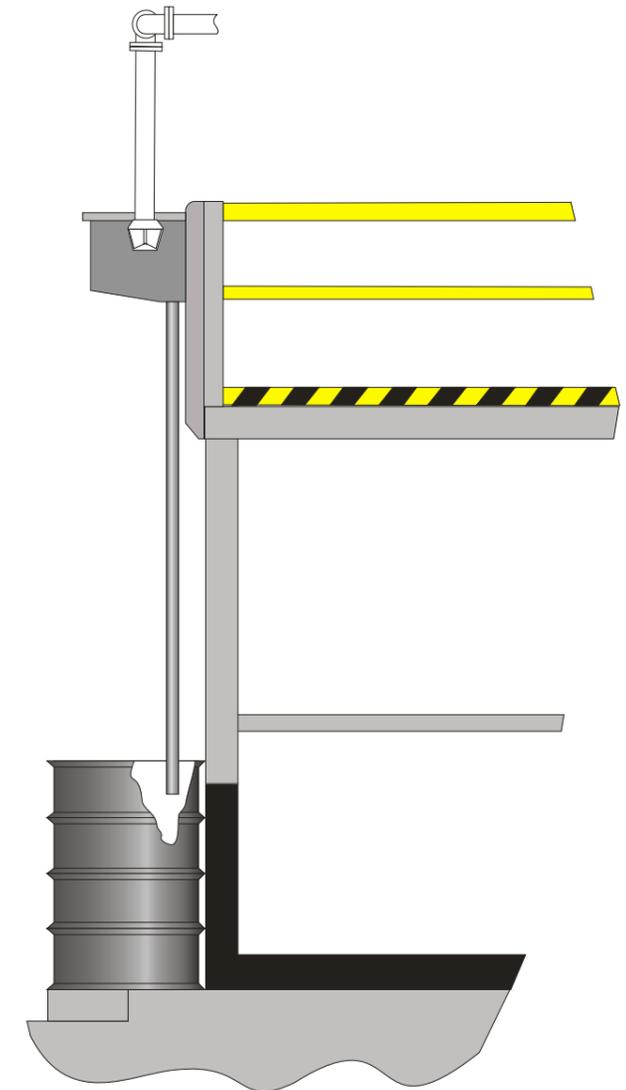
CUANDO RETIRAMOS EL BRAZO, ESTO PRODUCE GOTEO. EN ESTOS CASOS PUEDE COLOCARSE UN BALDE ANTIGOTEO PARA ACUMULAR ESTE LÍQUIDO.

EL BALDE PUEDE INSTALARSE COLGADO DEL TUBO DE DESCARGA.

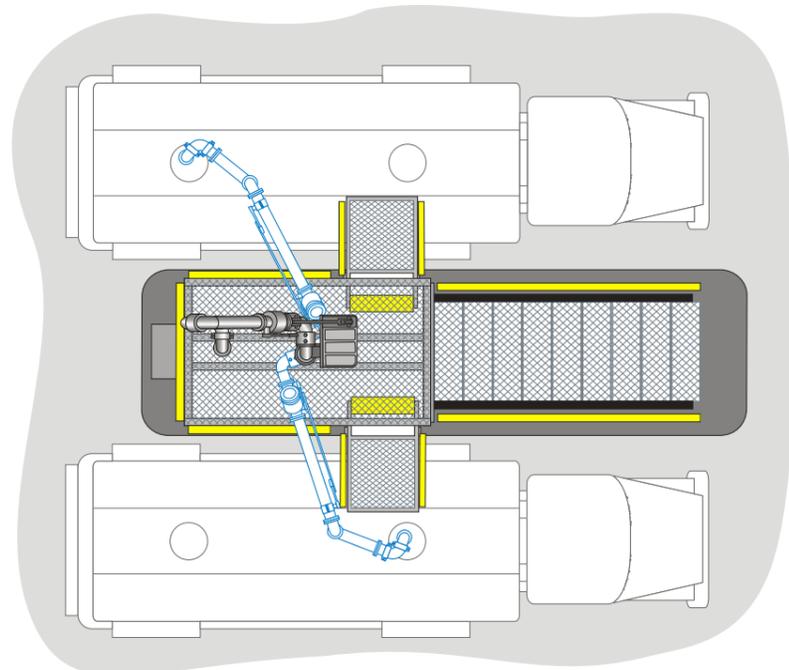
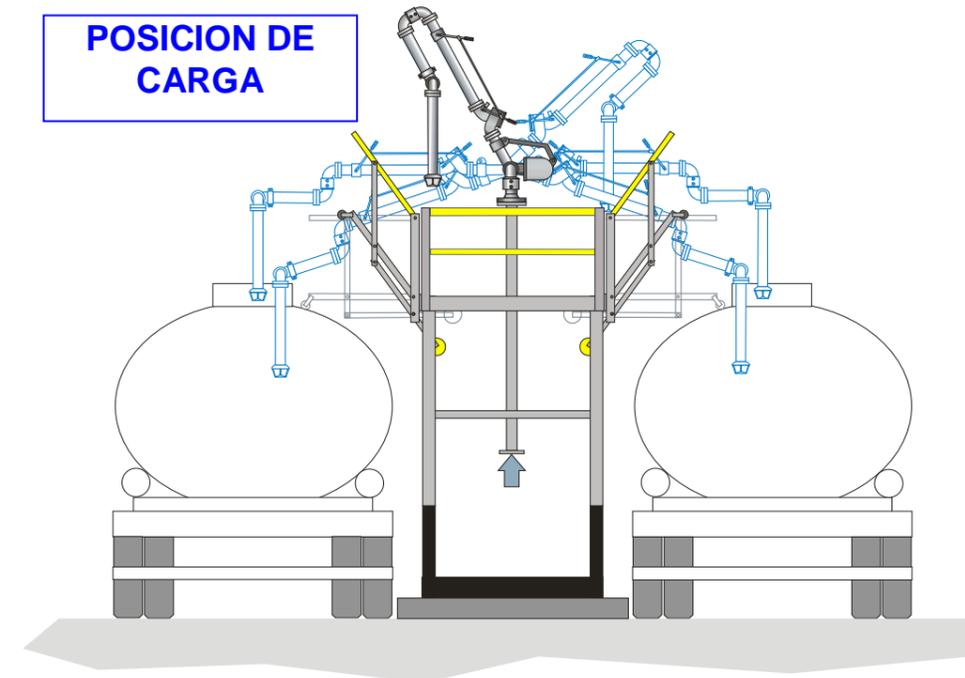
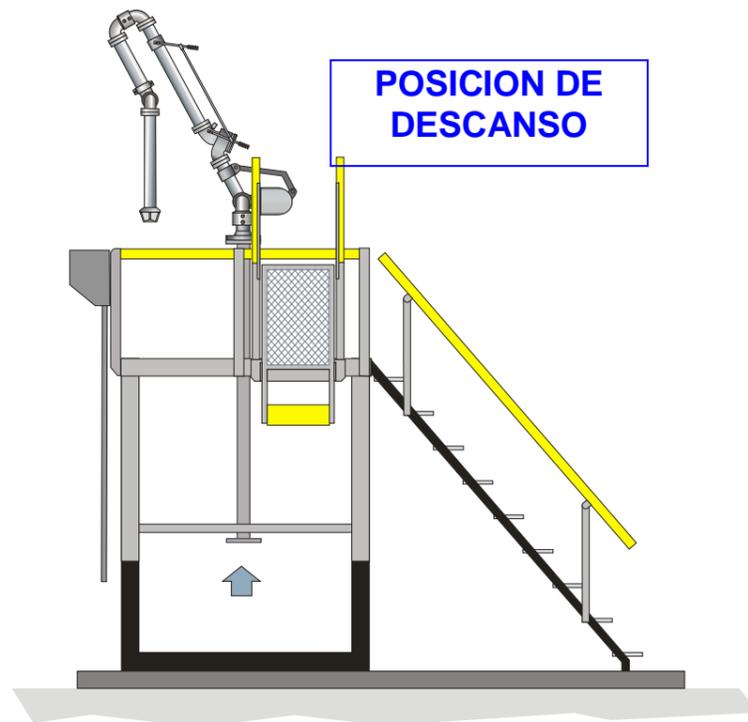


COMO ALTERNATIVA TAMBIEN PODRIA INSTALARSE UN RECOLECTOR DE GOTEO FUERA DE LA PLATAFORMA CON MAYOR CAPACIDAD Y/O CON CAÑERIA DE DERIVACION A UN SUMIDERO.

O A UN BARRIL QUE RETIRAREMOS O VACIAREMOS PERIODICAMENTE.



Rev.: 00



MODULO DE CARGA SIMPLE.

Este MODULO puede ser unilateral (para carga de un lado) o bilateral como muestra la figura.

Está diseñado para operar un brazo de carga en uso, está compuesto por una plataforma superior para circulación del operador con una o dos basculas laterales de acceso al domo de los camiones, así poder manipular y ubicar el brazo.

Para subir a la plataforma dispone de una escalera.

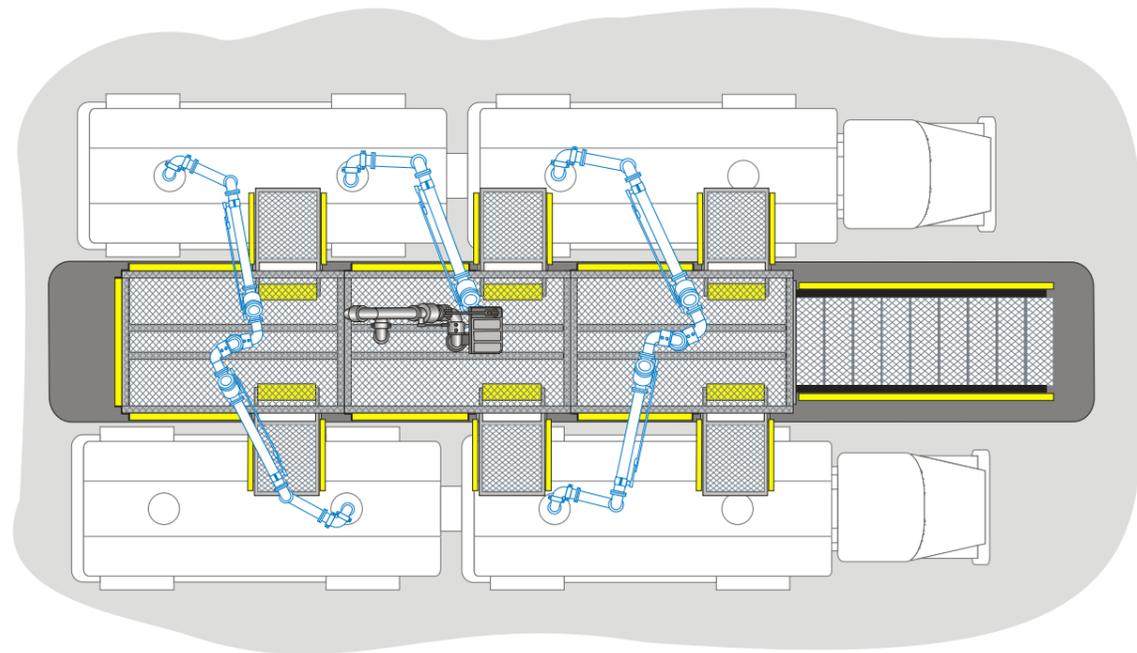
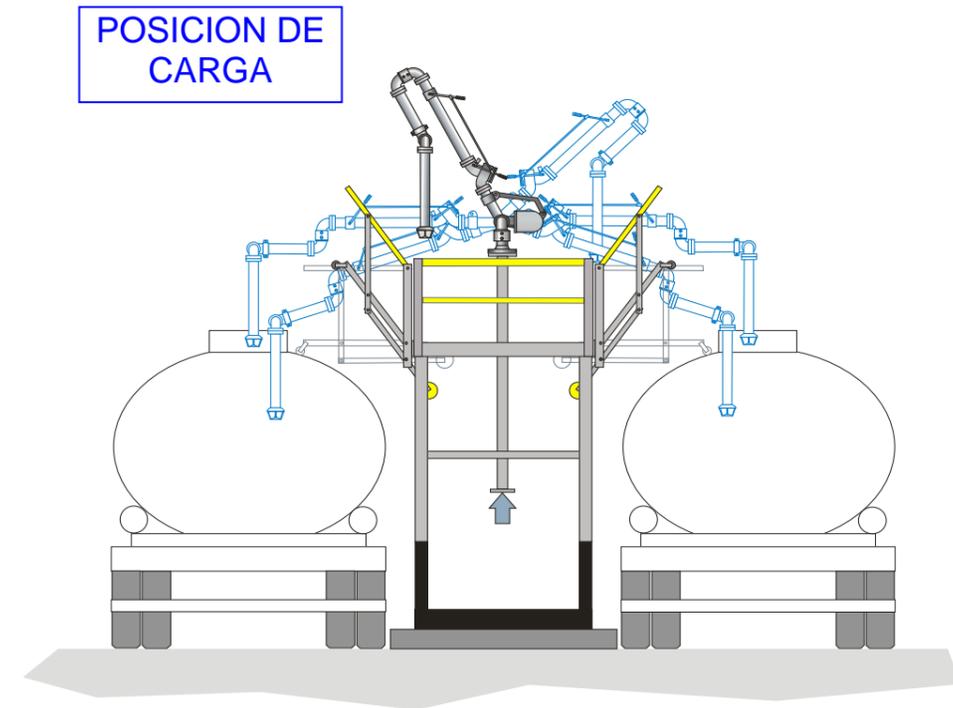
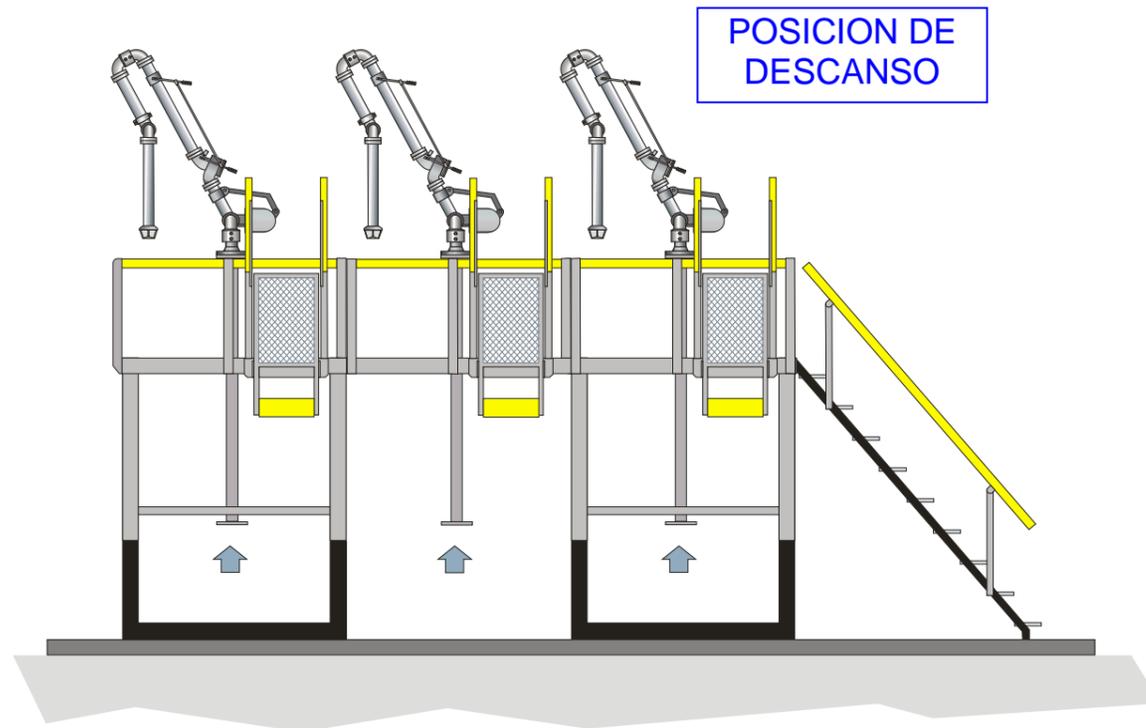
Mientras se carga un camión el otro se acomoda y queda en espera para su turno de carga.

Son de estructura sólida y pueden armarse sobre una plataforma de hormigón.

Para cargar 2 camiones en simultáneo se podrán utilizar 2 brazos o más, para ello se instalarán MODULOS EN SERIE. (VER MODULO MULTIPLE)

MODULO DE CARGA

MULTIPLE



MODULO DE CARGA MULTIPLE.

Está diseñado para operar varios brazos de carga en uso en forma individual o simultánea.

Está compuesto por varios MODULOS unidos en serie, formando una única plataforma superior para circulación del operador con básculas laterales de acceso al domo de los camiones, así poder manipular y ubicar el brazo.

Para subir a la plataforma dispone de una escalera.

Mientras se carga un camión el otro se acomoda y puede iniciar su carga sin esperar que se retire el anterior.

Son de estructura sólida y pueden armarse sobre una plataforma de hormigón.

Cuando el sistema operativo solo requiere de un brazo, cargas simples o unitarias.

(VER MODULO SIMPLE)

Rev.: 00

PEFOW EQUIPAMIENTOS S.A.



MODULO SIMPLE PARA AGROSERVICE.

Este MODULO es unilateral (para carga de un lado) como muestra la figura.

Está diseñado para un brazo de carga en uso.

Está compuesto por una plataforma con una báscula para acceder al camión, tráiler o tambores para así poder operar y ubicar el brazo fácilmente, cuenta además con una escalera de ascenso a la plataforma.

ALTERNATIVA:

Para cargar de ambos lados de la plataforma se provee con 2 basculantes.

Son de estructura sólida y puede armarse sobre una plataforma de hormigón.

Existen 2 tipos de MODULOS se puede optar por el modelo PESADO para todo tipo de vehículo o el LIVIANO ideal para carga de tráiler o tambores.

Para cargar 2 camiones en simultáneo se podrán utilizar 2 brazos o más. Para ello se instalaran módulos en serie.

(VER MODULO MULTIPLE)

Los materiales de construcción pueden variar de acuerdo a las condiciones de operación.

Para mayor información comunicarse con nuestro departamento técnico-comercial.

TE: +54-11-42077870

ventas@pefowsa.com.ar

